



TMA



HYDRAULIC PRESS BRAKES
PENDULUM PLATE SHEARS
3-ROLL AND 4-ROLL ROLLING MACHINES

Прихильність до «інформаційних, автоматизованих, інтелектуальних» рішень для обробки листового металу

NANJING TMA MACHINE CO., LTD

Тел. +86 (0)25 5870 9196 | Факс: +86 (0)25 5870 1161

WhatsApp: +8617712406886 | Skype: tma bon nie

Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com

Адреса: 905-59, Jianwei, Hanzhongmen Street, Nanjing, China (Китай)



Nanjing TMA Machine Co., Ltd

ОПИС КОМПАНІЇ



Компанія Nanjing TMA Machine Co, Ltd (бренд «TMA Machine») є відомим виробником обладнання для обробки листового металу на світовому ринку. TMA Machine вже багато років є провідним брендом у галузі обладнання для обробки листового металу на міжнародному рівні.

TMA Machine має більш ніж 15-річний досвід роботи з обладнаннями для обробки листового металу. Управління заводом здійснюється за допомогою ERP-системи (план ресурсів підприємства). Компанія пройшла сертифікацію CE, ISO та SGS. Завдяки новому дизайну, відмінній якості та бездоганному післяпродажному обслуговуванню компанія завоювали велику частку ринку в країні та за кордоном. Площа заводу складає 56 000 квадратних метрів, а відстань від нього до аеропорту Nanjing Lukou становить лише 30 км. У цехах компанії налаштовано передові вертикальні та горизонтальні японські обробні центри. Компанія має 16-метровий великий горизонтально-розточний та фрезерний верстат, а також інше сучасне обладнання з ЧПК та складне вимірвальне обладнання.

Фахівці компанії готові надати вам професійні послуги з технологічного обслуговування та підтримки.

Девіз TMA: професіоналізм | точність | інновації

Повносервприводний листозгинальний прес з ЧПК серії WC67K.....	1
Листозгинальний прес серії WC67Y.....	4
Різальний верстат серії QC12Y.....	7
Гільотинний різальний верстат серії QC11Y.....	9
Волоконно-лазерний різальний верстат з подвійним приводом та зубчатою рейкою.....	11
Волоконно-лазерний різальний верстат для різки листа і труб в захисному корпусі зі змінними платформами.....	13
Волоконно-лазерний різальний верстат для труб та листового металу.....	15
Листопрокатний верстат серії W11 для суднобудівної промисловості.....	17
Універсальний вальцювальний верстат з середнім верхнім валком серії W11s.....	19
Вальцювальний верстат з гідравлічним валком серії W11Y.....	21
Згинальний верстат з механічними симетричними валками трьох типів серії W11.....	23
Прокатний верстат з 4-ма валками серії W12.....	25
Згинальний верстат з трьома асиметричними валками серії W11F.....	27

Верстат для створення цистерн серії W11SNC.....	28
Гідравлічний профілезнальний верстат (напівгідравлічний).....	29
Ексцентриковий прес з наклонною станиною та механічним приводом серій J23, J21.....	31
Чотириколонний гідравлічний прес Y32.....	32
Гідравлічний одноходовий прес для витяжки з листового матеріалу Y27.....	33
Гідравлічний прес для витяжки листового матеріалу з подвійною дією Y28.....	35
Гідравлічний прес з С-подібною станиною Y41.....	36
Мультифункціональний гідравлічний прес серії Q35Y.....	37
Верстат для плазмового різання.....	43



TMA ГІДРАВЛІЧНИЙ
ГІЛЬЙОТИННИЙ ПРЕС >>>
ГІЛЬЙОТИННИЙ ПРЕС СЕРІЇ QC11Y



Стандартна комплектація:

- Удосконалене покоління гідравлічних ножиць для листа
- Сувцільнозварна сталева конструкція, внутрішні напруження усунуті шляхом термічної обробки, що забезпечує відмінну жорсткість і стабільність
- Удосконалена вбудована гідравлічна система з оптималь-

- ною надійністю
- Конструкція з трьох пар рейок і візка усуває зазор підшипників, щоб поліпшити результати різання
- Верхнє лезо може бути відрегульоване для роботи на повільній або швидкій хід
- Секційне різання та

- освітлювальне вирівнювання
- Задній упор з електроприводом і цифровий дисплей
- Задній опорний пристрій (додаткове обладнання)



Гідравлічна система: Bosch Rexroth, Німеччина



Контролер (додаткове обладнання):



E21S **E200S** **DAC310** **DAC360**

Регулювання заднього упору, керування головним дагуном змінного струму, перетворення частоти, інтелектуальне позионування, подвійний програмований цифровий вихід. Лічильник запасів, програмна пам'ять до 40 програм, до 25 кроків програм; Одностороннє позионування, функція втягування; Реверсне копіювання однієї клавішею, встановлення параметрів, перемикання між

Регулювання заднього упору, сервісистема керування в режимі шпиль. Обмеження довжини ходу, подвійний програмований цифровий вихід. Програмна пам'ять до 40 програм, до 25 кроків на програму; Одностороннє позионування, функція втягування;

Яскравий РК дисплей 128 x 64 пікселів. Регулювання заднього упору, регулювання зазору, обмеження довжини ходу, Візуалізація фактичного та запрограмованого положення, лічильник запасів; Програмування до 100 кроків; Панельна конструкція корпусу; Сервопривід / опціональний / двошвидкісний змінного струму

Монтаж панелі: РК дисплей з високою яскравістю; Контрольна панель поздовж; Функція компенсації; Регулювання кута зсуву; Регулювання крутного зазору; Регулювання руку зсуву; Можливість переміщення вала

Параметри гільйотинного різального верстата серії
Технічні характеристики в метричній системі для країн Європи та Азії

МОДЕЛЬ	6x2500	6.5x2500	6.5x3200	8x3200	6.5x3700	6.5x4000	6.5x4000	10x3200	13x2500	13x2500	13x2700	13x4000	16x2500	16x2200	20x2500	20x3200		
Товщина різання	мм	6.5	8.5	6.5	8	8.5	6.5	8.5	10	12	13	13	16	16	15	20	20	
Довжина різання	мм	2500	2500	3200	3200	3700	4000	4000	3200	2500	2500	2700	4000	2500	2200	2500	3200	
Кут різання	градуси	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	
Кількість тримачів листа		8	14	17	17	19	23	12	17	12	18	21	23	12	18	23	10	15
Кількість кодів за хвилину (SPM)		14/19	11/17	11/17	9/15	8/10	8/10	6/9	6/9	6/9	5/9	5/7	4/6	5/7	6/11	4/6	4/5	4/5
Сила запису	кН	40	75	95	100	110	130	120	120	180	210	330	140	200	250	200	300	
Сила різання	кН	170	170	170	200	250	250	250	330	400	550	600	650	650	750	1000	1000	
Хід заднього упору	мм	750	750	750	750	750	750	750	750	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Електропотужність	кВт	10	10	10	10	15	15	15	20	20	30	30	40	50	50	50	50	
Вага (прибл.)	тонни	2.8	5.0	6.0	6.5	7.5	9.5	6.8	7.0	7.0	9.5	13.5	15	13.0	15	18	18	
Робоча висота	мм	800	800	800	800	800	900	900	900	930	930	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Довжина	мм	2330	3140	3750	3750	4480	4830	3245	3855	3285	3855	4350	4855	3440	4010	5010	3440	
Ширина	мм	1170	1740	1770	1770	1840	1840	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1840	1840	1880	1980	
Висота	мм	1750	2040	2150	2150	2100	2100	2390	2390	2390	2390	2390	2830	2830	2830	2830	2830	

Технічні характеристики в імперській системі для Канади та Америки

МОДЕЛЬ	6x2500	6.5x2500	6.5x3200	8x3200	6.5x3700	6.5x4000	6.5x4000	10x3200	13x2500	13x2500	13x2700	13x4000	16x2500	16x2200	20x2500	20x3200	
Товщина різання	дој.	1/4"	1/4"	1/4"	5/16"	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/4"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	
Довжина різання	дој.	64"	983/8"	126"	126"	1455/8"	1577/16"	983/8"	126"	1455/8"	1577/16"	983/8"	126"	1577/16"	983/8"	126"	
Кут різання	градуси	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	1°-3°	
Кількість тримачів листа		4	17	17	19	23	12	17	12	18	21	23	12	18	23	10	15
Кількість кодів за хвилину (SPM)		14/19	11/17	11/17	9/15	8/10	8/10	6/9	6/9	6/9	5/9	5/7	4/6	5/7	6/11	4/6	4/5
Сила запису	кН	40	75	95	100	110	130	120	120	180	210	330	140	200	250	200	300
Сила різання	кН	170	170	170	200	250	250	250	330	400	550	600	650	650	750	1000	1000
Хід заднього упору	дој.	29"	29"	29"	29"	29"	29"	29"	29"	36"	39"	39"	39"	39"	39"	39"	39"
Електропотужність	кВт	10	10	10	10	15	15	15	20	20	30	30	40	50	50	50	50
Вага (прибл.)	тонни	6.160	11.000	13.200	14.900	16.500	20.900	13.400	13.400	13.400	20.900	29.700	33.000	33.000	39.000	26.000	31.000
Робоча висота	мм	3112/2"	3112/2"	3442/2"	3442/2"	3531/8"	3531/8"	3531/8"	3531/8"	3531/8"	3651/8"	3651/8"	3651/8"	3651/8"	3651/8"	3731/8"	4311/4"
Довжина	мм	91"	124"	148"	148"	176"	190"	128"	151"	120"	151"	171"	195"	155"	157"	197"	135"
Ширина	мм	46"	69"	70"	70"	72"	72"	78"	78"	78"	78"	78"	78"	78"	78"	77"	77"
Висота	мм	69"	80"	85"	85"	82"	82"	94"	97"	97"	97"	97"	111"	111"	111"	111"	111"

Вибачте, що не повідомляємо про зміну параметрів!

