

**SHINZAWA**   
**PRECISION MACHINERY CO., LTD.**

[www.shinzawa.com.tw](http://www.shinzawa.com.tw)

# ТЕХНІКА ТА ВИНАХІДЛИВІСТЬ ДОТРИМАННЯ ЯКОСТІ, СТВОРЮЮЧИ ЦІННІСТЬ

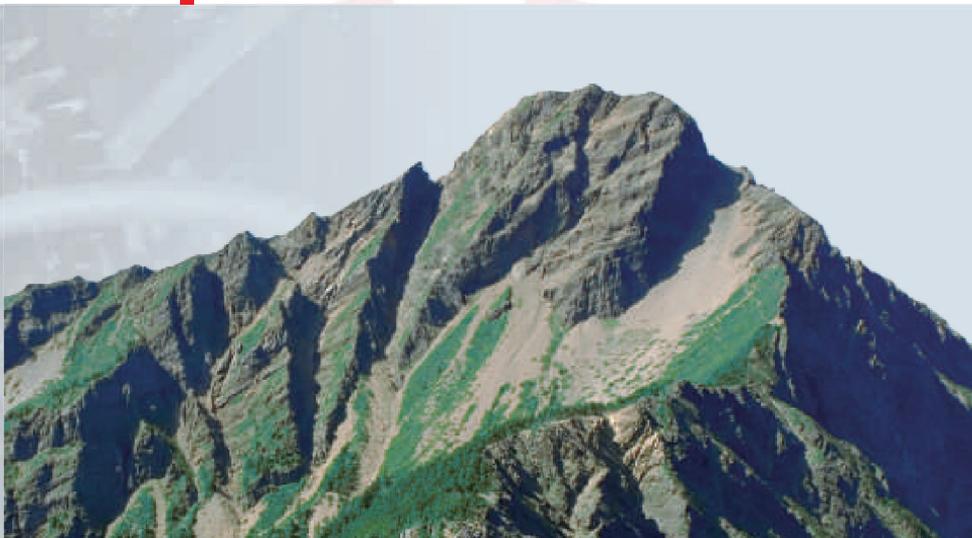
Компанія Shinzawa Precision Machinery була створена завдяки постійному **прагненню до прогресу**. Її працівники переконані, що прогрес завжди відбувається завдяки задоволенню потреб клієнтів. Прагнення до інноваційних досліджень і розробок, **прагнення до досконалості** – це головний принцип роботи компанії.

Підприємницький дух Shinzawa: інноваційні технології, щоб задовольнити інтереси клієнтів, комплексне обслуговування, щоб справити враження на клієнтів, висока якість, щоб завоювати довіру. Компанія надає своїм клієнтам обладнання найвищого рівня.

**ЦІЛІСНІСТЬ****ОБСЛУГОВУВАННЯ****КОРПОРАТИВНА  
МЕТА****ВИДАТНІСТЬ**



Компанія Shinzawa Precision Machinery пройшла міжнародну сертифікацію ISO 9001 та CE, щоб гарантувати, що її верстати відповідають суворим вимогам аерокосмічної галузі. Водночас весь виробничий комплекс компанії використовує стандарти тестування, які відповідають японському JISB 6338, європейському VDI / DGQ 3441 та міжнародному ISO 8636.



## НУЛЬОВІ ВИКИДИ ВУГЛЕЦЮ

ВАШ НАЙНАДІЙНИШИЙ ТА  
НАЙСТАБІЛЬНИШИЙ ПАРТНЕР

Компанія Shinzawa спеціалізується на виробництві фрезерних верстатів з ЧПК. Всі оператори та колеги сходяться на думці, що забруднення повітря, стічні води, відходи та шум повинні контролюватися належним чином, щоб забезпечити безпечне, здорове та придатне робоче і побутове середовище для всіх працівників та мешканців прилеглих територій.

Для реалізації концепції зелених верстатів, щоб зменшити споживання енергії, ми використовуємо енергозберігаюче обладнання та світлодіодне освітлення від офісу до виробничого майданчика. У процесі просування підприємствами вуглецевої нейтральності Shinzawa починає з проектування та виробництва продукції. Сам продукт також повинен бути відповідно налаштований на екологічне виробництво. Наприклад, легка та високоміцна конструкція виливків корпусу зменшує кількість виливків, а замість лиття у вугільній печі використовується лиття в електричній печі, що зменшує забруднення навколишнього середовища.

За допомогою попереднього програмного моделювання та калібрування точності верстата можна зменшити вібрацію і опір, зменшити знос інструментів, покращити ефективність обробки, скоротити витрати ресурсів, а також контролювати енергоспоживання та викиди вуглекислого газу в реальному часі.



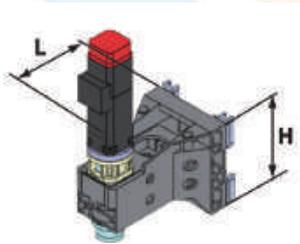
**ЯКІСТЬ**

# SV-85S / 110S / 130S / 865S / 1165S / 1365S


**SV-110S**
**SV-1365S**

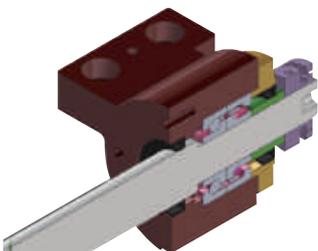
## Досконалий дизайн для стабільності конструкції

Супорт та робочий стіл мають коробчасту конструкцію. Збільшена висота конструктивних частин, досконалий дизайн, легка вага, висока жорсткість, швидкість та стабільність конструкції. Співвідношення сторін головного шпинделя — 1:1.



## Кульковий гвинт з подвійною гайкою

Кульковий гвинт з подвійною гайкою високої жорсткості з приводом від потужного осьового серводвигуна.



## Надзвичайно велика база та колона

Покращена якість нижньої частини верстата та масивної й стабільної конструкції осі Z, що забезпечує відсутність коливань під час високошвидкісного руху та різання. Ширина колони досягає 1200 мм.



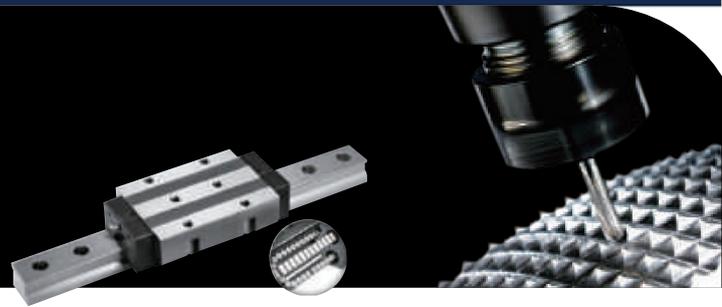
## Триосьова трансмісія Важливий системний інтерфейс

Збирається після прецизійного шабрування. Після ретельної збірки та попереднього натягу забезпечується довгострокова стабільність системи трансмісії.



## Нове покоління вертикальних обробних верстатів

Забезпечення найкращих показників жорсткості,  
високої швидкості та високої точності осевого/радіального різання



Механізм швидкої заміни інструменту типу «рука»



Лівий та правий транспортер стружки по осі Y (додаткове обладнання)



Унікальна конструкція лабіринту по осі Y для стружки



Прихований елемент тиску повітря

Поз.	Од. вим.	SV-85S	SV-110S	SV-130S
Переміщ. по осях X/Y/Z	мм	850 x 600 x 600	1100 x 600 x 600	1300 x 600 x 600
Розмір столу	мм	1000 x 600	1150 x 600	1400 x 600
Макс. вантажопідйомн.	кг	800	900	1000
Частота оберт. шпинделя	об/хв	10 000 (прямий привод)		
Електродвигун шпинделя	кВт	7,5 / 11		
Конус шпинделя	-	BT-40		
Ємність інстр. магазину	шт.	24Т		
Швидкість прискорен. переміщення	м / хв	36 / 36 / 30		
Вага нетто	кг	6800	7000	7300

Поз.	Од. вим.	SV-865S	SV-1165S	SV-1365S
Переміщ. по осях X/Y/Z	мм	850 x 650 x 600	1100 x 650 x 600	1300 x 650 x 600
Розмір столу	мм	1000 x 650	1250 x 650	1400 x 650
Макс. вантажопідйомн.	кг	800	900	1000
Частота оберт. шпинделя	об/хв	10 000 (прямий привод)		
Електродвигун шпинделя	кВт	7,5 / 11		
Конус шпинделя	-	BT-40		
Ємність інстр. магазину	шт.	24Т		
Швидкість прискорен. подачі по осях X/Y/Z	м / хв	36 / 36 / 30		
Вага нетто	кг	6900	7100	7400