

SHINZAWA 
PRECISION MACHINERY CO., LTD.

www.shinzawa.com.tw

ТЕХНІКА ТА ВИНАХІДЛИВІСТЬ ДОТРИМАННЯ ЯКОСТІ, СТВОРЮЮЧИ ЦІННІСТЬ

Компанія Shinzawa Precision Machinery була створена завдяки постійному **прагненню до прогресу**. Її працівники переконані, що прогрес завжди відбувається завдяки задоволенню потреб клієнтів. Прагнення до інноваційних досліджень і розробок, **прагнення до досконалості** – це головний принцип роботи компанії.

Підприємницький дух Shinzawa: інноваційні технології, щоб задовольнити інтереси клієнтів, комплексне обслуговування, щоб справити враження на клієнтів, висока якість, щоб завоювати довіру. Компанія надає своїм клієнтам обладнання найвищого рівня.

**ЦІЛІСНІСТЬ****ОБСЛУГОВУВАННЯ****КОРПОРАТИВНА
МЕТА****ВИДАТНІСТЬ**



Компанія Shinzawa Precision Machinery пройшла міжнародну сертифікацію ISO 9001 та CE, щоб гарантувати, що її верстати відповідають суворим вимогам аерокосмічної галузі. Водночас весь виробничий комплекс компанії використовує стандарти тестування, які відповідають японському JISB 6338, європейському VDI / DGQ 3441 та міжнародному ISO 8636.



НУЛЬОВІ ВИКИДИ ВУГЛЕЦЮ

ВАШ НАЙНАДІЙНИШИЙ ТА
НАЙСТАБІЛЬНИШИЙ ПАРТНЕР

Компанія Shinzawa спеціалізується на виробництві фрезерних верстатів з ЧПК. Всі оператори та колеги сходяться на думці, що забруднення повітря, стічні води, відходи та шум повинні контролюватися належним чином, щоб забезпечити безпечне, здорове та придатне робоче і побутове середовище для всіх працівників та мешканців прилеглих територій.

Для реалізації концепції зелених верстатів, щоб зменшити споживання енергії, ми використовуємо енергозберігаюче обладнання та світлодіодне освітлення від офісу до виробничого майданчика. У процесі просування підприємствами вуглецевої нейтральності Shinzawa починає з проектування та виробництва продукції. Сам продукт також повинен бути відповідно налаштований на екологічне виробництво. Наприклад, легка та високоміцна конструкція виливків корпусу зменшує кількість виливків, а замість лиття у вугільній печі використовується лиття в електричній печі, що зменшує забруднення навколишнього середовища.

За допомогою попереднього програмного моделювання та калібрування точності верстата можна зменшити вібрацію і опір, зменшити знос інструментів, покращити ефективність обробки, скоротити витрати ресурсів, а також контролювати енергоспоживання та викиди вуглекислого газу в реальному часі.



ЯКІСТЬ

SV-50S / 65S / 76S



ОСОБЛИВОСТІ

V-подібна конструкція ребер основи має високу жорсткість і високу точність. Нове покоління малогабаритних верстатів SV-76S потребує невелику площу і відповідає вимогам ринку щодо високої ефективності обробки. Триосьовий верстат має прецизійну конструкцію лінійної напрямної, а хід по осі X становить 500, 650 або 760 мм, що економить простір і підвищує продуктивність.

Міцна лита конструкція

Конструкційні виливки виготовляються з міцного чавуну, який проходить обробку для зняття внутрішніх напружень, щоб забезпечити стабільність конструкції. Вони мають коробчасту конструкцію, яка має високу стійкість до згинання та скручування.



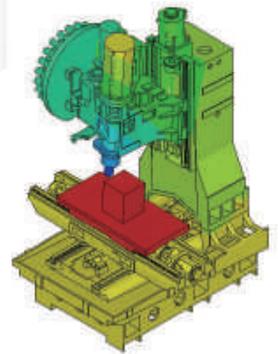
Конструкція з надшироким розташуванням напрямних

Ефективно розподіляє силу різання, запобігає прогинанню супорта та забезпечує відмінну динамічну точність. Триосьова трансмісійна система має конструкцію прямої передачі та механізм попереднього натягу.



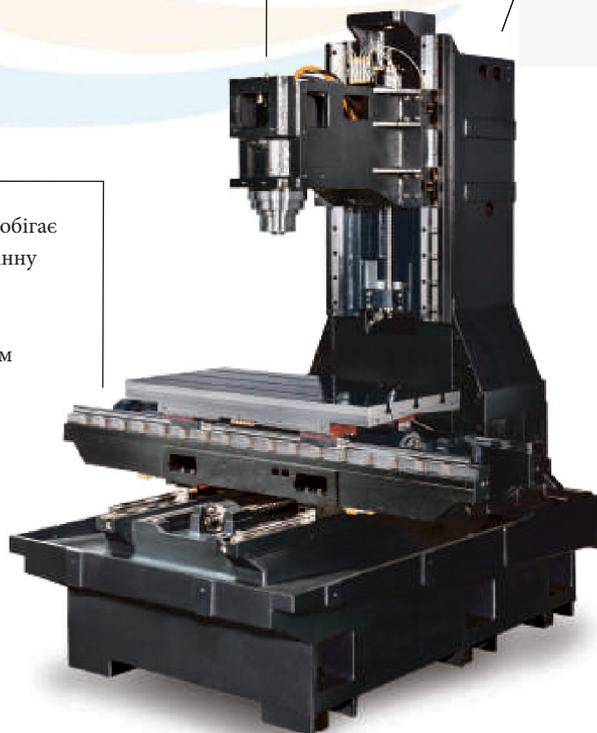
Конструкція колони у формі літери А

Аналіз методом кінцевих елементів дозволяє ефективно розподіляти вагу інструментального магазину, а також осьову та радіальну сили при різанні.



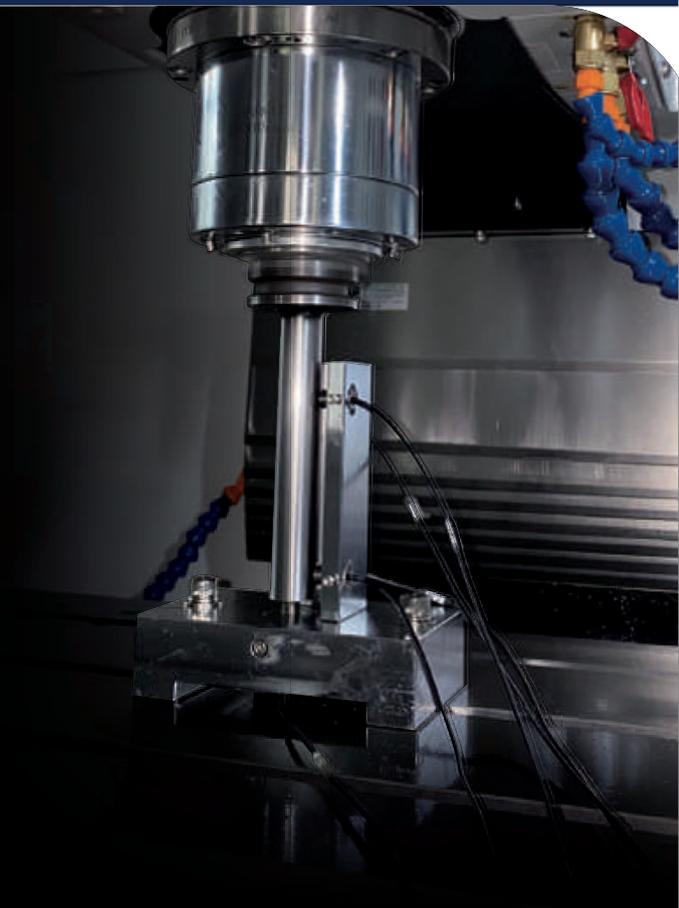
Стабільна основа з низьким центром ваги

Вона забезпечує стабільну опору для всього верстата, а її V-подібна конструкція ребер — найкращі динамічні та статичні показники точності для всього верстата.



Високошвидкісні та стабільні характеристики

Зосередженість на проектуванні та конструкції
для забезпечення найкращої динамічної та статичної стабільності



Робоча зона має багато оперативного простору



Прихований елемент повітряного тиску



Перевірена виробнича лінія

Поз.	Од. вим.	SV-50S	SV-65S	SV-76S
Переміщ. по осях X/Y/Z	мм	500 x 430 x 420	650 x 430 x 420	760 x 430 x 450
Розмір столу	мм	700 x 400	750 x 400	860 x 420
Макс. вантажопідйомн.	кг	250		300
Частота оберт. шпинделя	об/хв	12000		
Електродвигун шпинделя	кВт	5,5 / 7,5		
Конус шпинделя	-	BT-40		
Ємність інстр. магазину	шт.	24Т		
Швидкість приск. подачі по осях X/Y/Z	м / хв	48 / 48 / 48(M) / 36 / 36 / 36(F)		
Вага нетто	кг	2950	3200	3700