

SHINZAWA 
PRECISION MACHINERY CO., LTD.

www.shinzawa.com.tw

ТЕХНІКА ТА ВИНАХІДЛИВІСТЬ ДОТРИМАННЯ ЯКОСТІ, СТВОРЮЮЧИ ЦІННІСТЬ

Компанія Shinzawa Precision Machinery була створена завдяки постійному **прагненню до прогресу**. Її працівники переконані, що прогрес завжди відбувається завдяки задоволенню потреб клієнтів. Прагнення до інноваційних досліджень і розробок, **прагнення до досконалості** – це головний принцип роботи компанії.

Підприємницький дух Shinzawa: інноваційні технології, щоб задовольнити інтереси клієнтів, комплексне обслуговування, щоб справити враження на клієнтів, висока якість, щоб завоювати довіру. Компанія надає своїм клієнтам обладнання найвищого рівня.

**ЦІЛІСНІСТЬ****ОБСЛУГОВУВАННЯ****КОРПОРАТИВНА
МЕТА****ВИДАТНІСТЬ**



Компанія Shinzawa Precision Machinery пройшла міжнародну сертифікацію ISO 9001 та CE, щоб гарантувати, що її верстати відповідають суворим вимогам аерокосмічної галузі. Водночас весь виробничий комплекс компанії використовує стандарти тестування, які відповідають японському JISB 6338, європейському VDI / DGQ 3441 та міжнародному ISO 8636.



НУЛЬОВІ ВИКИДИ ВУГЛЕЦЮ

ВАШ НАЙНАДІЙНИШИЙ ТА
НАЙСТАБІЛЬНИШИЙ ПАРТНЕР

Компанія Shinzawa спеціалізується на виробництві фрезерних верстатів з ЧПК. Всі оператори та колеги сходяться на думці, що забруднення повітря, стічні води, відходи та шум повинні контролюватися належним чином, щоб забезпечити безпечне, здорове та придатне робоче і побутове середовище для всіх працівників та мешканців прилеглих територій.

Для реалізації концепції зелених верстатів, щоб зменшити споживання енергії, ми використовуємо енергозберігаюче обладнання та світлодіодне освітлення від офісу до виробничого майданчика. У процесі просування підприємствами вуглецевої нейтральності Shinzawa починає з проектування та виробництва продукції. Сам продукт також повинен бути відповідно налаштований на екологічне виробництво. Наприклад, легка та високоміцна конструкція виливків корпусу зменшує кількість виливків, а замість лиття у вугільній печі використовується лиття в електричній печі, що зменшує забруднення навколишнього середовища.

За допомогою попереднього програмного моделювання та калібрування точності верстата можна зменшити вібрацію і опір, зменшити знос інструментів, покращити ефективність обробки, скоротити витрати ресурсів, а також контролювати енергоспоживання та викиди вуглекислого газу в реальному часі.



ЯКІСТЬ

S56-MT

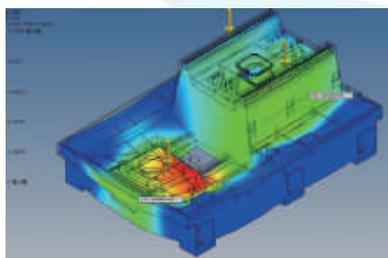


ОСОБЛИВОСТІ

Застосовуючи концепцію триосової горизонтальної конструкції з рухомою колоною, верстат із подвійною робочою зоною дозволяє обробляти деталі в робочій зоні А та завантажувати/розвантажувати їх в робочій зоні В. Коли плити А та В замінюються, робочий стіл не потрібно підіймати, що сприяє виробництву будь-якого пристрою і заощадує час обробки. Верстат підходить для обробки великої кількості або невеликих обсягів різних деталей.

Силовий потік та естетичний дизайн

Всі головні складові частини верстату відлиті з матеріалу FC-300, завдяки чому, використовуючи аналіз методом кінцевих елементів, було створено силовий потік і естетично спроектовану конструкцію (рухоме тіло з високою жорсткістю та чутливістю).

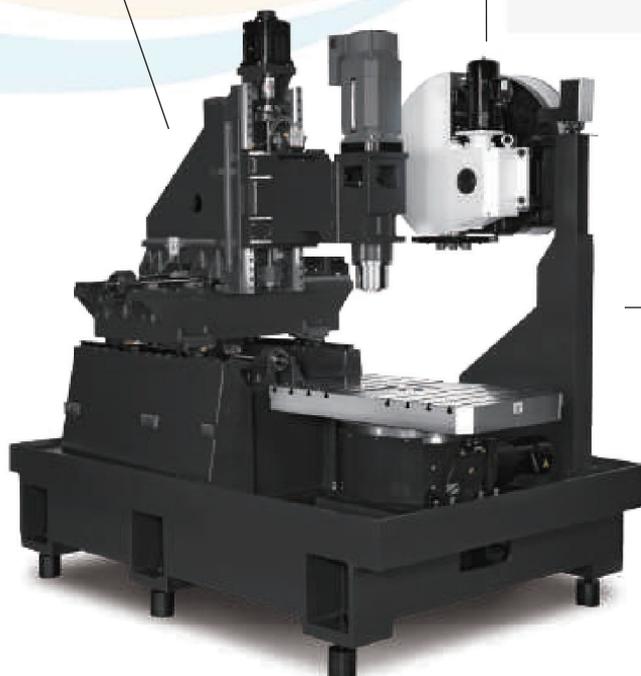


Горизонтальна конструкція з підвищенням

Основа спроектована разом із горизонтальною конструкцією, щоб зменшити вагу рухомих частин. У поєднанні з високою жорсткістю та цифровим дизайном, забезпечується високошвидкісне переміщення без вібрацій.

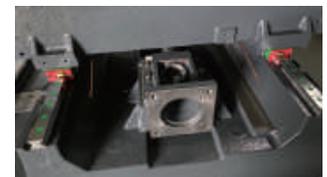
Незалежна установка інструментального магазину

Незалежна установка інструментального магазину та конструкція захисних дверцят забезпечують його повну ізоляцію від зони обробки. Це дозволяє не тільки уникнути забруднення стружкою або рідиною для різання, але й робить більш зручним його технічне обслуговування.



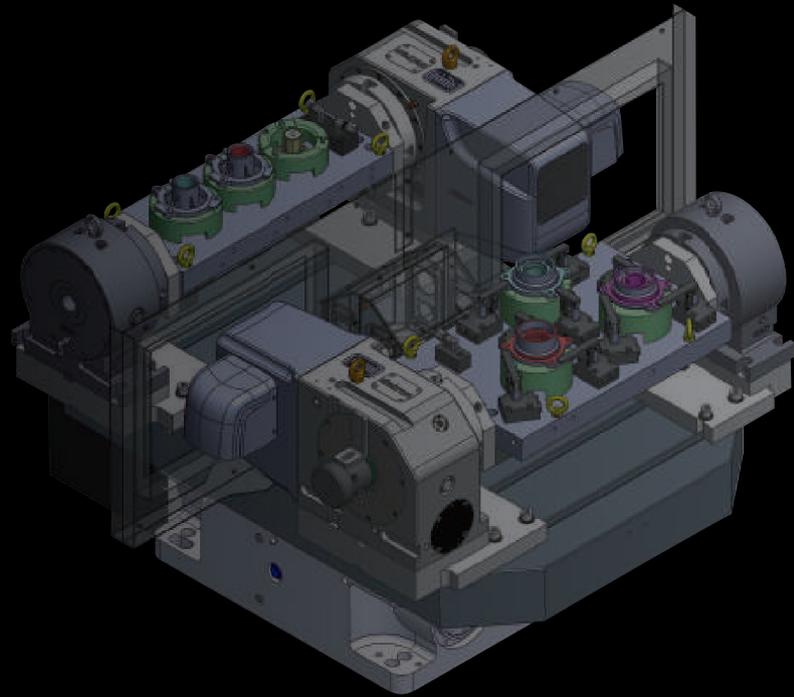
Лінійна напрямна з високою жорсткістю

На всіх трьох осях використовуються високоміцні роликіві напрямні, які дозволяють краще підкреслити жорсткість верстата.



Високоєфективний робочий стіл з автоматичним механізмом обміну

Це ваш найкращий помічник для масового виробництва



✓ : Встановлюється X : Не встановлюється

	S56-MT	Інша марка
Поворотний стіл з 4-ма осями	✓	X
Гідравлічний пристрій	✓	X
Електромагнітний патрон	✓	X



Компактна внутрішня частина



Верстат APC з тридисковим зчепленням



Перевірена виробнича лінія

Поз.	Од. вим.	S56-MT
Переміщ. по осях X/Y/Z	мм	560 x 400 x 400
Розмір столу	мм	650 x 405 (два піддони)
Макс. вантажопідйомн.	кг	200 x 2 шт.
Частота оберт. шпинделя	об/хв	12000
Електродвиг. шпинделя	кВт	5,5 / 7,5
Конус шпинделя	-	BT-40
Ємність інстр. магазину	шт.	24Т
Швидкість прискореної подачі по осях X / Y / Z	м / хв	30 / 30 / 30
Вага нетто	кг	5500