

SHINZAWA 
PRECISION MACHINERY CO., LTD.

www.shinzawa.com.tw

ТЕХНІКА ТА ВИНАХІДЛИВІСТЬ ДОТРИМАННЯ ЯКОСТІ, СТВОРЮЮЧИ ЦІННІСТЬ

Компанія Shinzawa Precision Machinery була створена завдяки постійному **прагненню до прогресу**. Її працівники переконані, що прогрес завжди відбувається завдяки задоволенню потреб клієнтів. Прагнення до інноваційних досліджень і розробок, **прагнення до досконалості** – це головний принцип роботи компанії.

Підприємницький дух Shinzawa: інноваційні технології, щоб задовольнити інтереси клієнтів, комплексне обслуговування, щоб справити враження на клієнтів, висока якість, щоб завоювати довіру. Компанія надає своїм клієнтам обладнання найвищого рівня.

**ЦІЛІСНІСТЬ****ОБСЛУГОВУВАННЯ****КОРПОРАТИВНА
МЕТА****ВИДАТНІСТЬ**



Компанія Shinzawa Precision Machinery пройшла міжнародну сертифікацію ISO 9001 та CE, щоб гарантувати, що її верстати відповідають суворим вимогам аерокосмічної галузі. Водночас весь виробничий комплекс компанії використовує стандарти тестування, які відповідають японському JISB 6338, європейському VDI / DGQ 3441 та міжнародному ISO 8636.



НУЛЬОВІ ВИКИДИ ВУГЛЕЦЮ

ВАШ НАЙНАДІЙНИШИЙ ТА
НАЙСТАБІЛЬНИШИЙ ПАРТНЕР

Компанія Shinzawa спеціалізується на виробництві фрезерних верстатів з ЧПК. Всі оператори та колеги сходяться на думці, що забруднення повітря, стічні води, відходи та шум повинні контролюватися належним чином, щоб забезпечити безпечне, здорове та придатне робоче і побутове середовище для всіх працівників та мешканців прилеглих територій.

Для реалізації концепції зелених верстатів, щоб зменшити споживання енергії, ми використовуємо енергозберігаюче обладнання та світлодіодне освітлення від офісу до виробничого майданчика. У процесі просування підприємствами вуглецевої нейтральності Shinzawa починає з проектування та виробництва продукції. Сам продукт також повинен бути відповідно налаштований на екологічне виробництво. Наприклад, легка та високоміцна конструкція виливків корпусу зменшує кількість виливків, а замість лиття у вугільній печі використовується лиття в електричній печі, що зменшує забруднення навколишнього середовища.

За допомогою попереднього програмного моделювання та калібрування точності верстата можна зменшити вібрацію і опір, зменшити знос інструментів, покращити ефективність обробки, скоротити витрати ресурсів, а також контролювати енергоспоживання та викиди вуглекислого газу в реальному часі.



ЯКІСТЬ

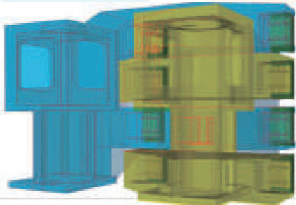


MTS-500



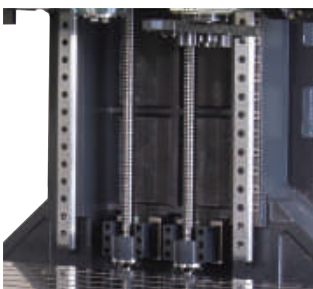
Головки шпинделя з великим поперечним розмахом

Запатентована конструкція шпиндельної головки забезпечує надзвичайно велику відстань між напрямними колони та підвищує геометричну точність конструкції.



Триосьова роликів лінійна напрямна

Надвеликий простір між напрямними дозволяє ефективно розподіляти силу різання, унеможливує прогинання супорта та забезпечує хорошу динамічну точність.



ОСОБЛИВОСТІ

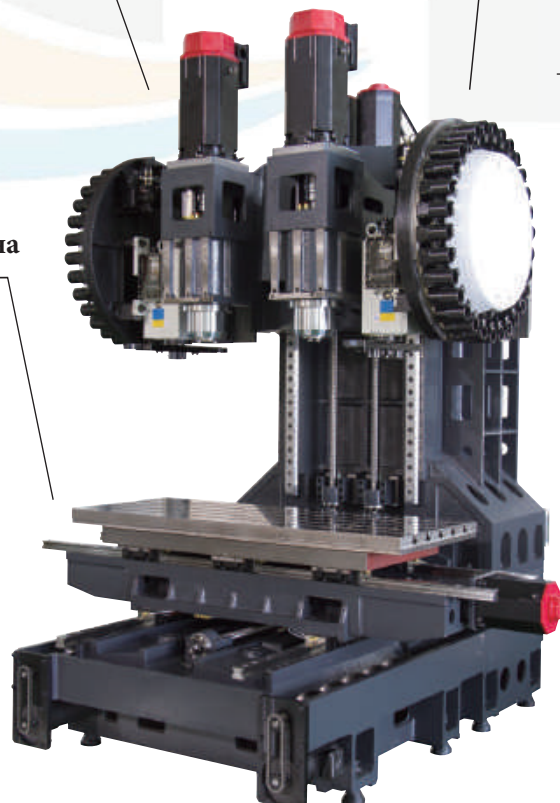
Подвійна ефективність завдяки запатентованій конструкції з двома шпинделями. Подвійний шпindel здатний здійснювати зміщення інструменту, що не тільки покращує ефективність обробки та подвоює виробничу потужність, але й значно економить площу виробничих приміщень.

Конструкція з подвійним інструментальним магазином

Конструкція з подвійним шпинделем та подвійним інструментальним магазином зменшує інвестиційні та трудові витрати. Частота обертання шпинделя (шпindel із прямим підключенням двигуна) може становити 12 000/15 000 об/хв. Швидкісний привідний механізм типу «рука» для заміни інструментів (від інструмента до інструмента) здійснює зміну інструмента за 1,5 секунди.

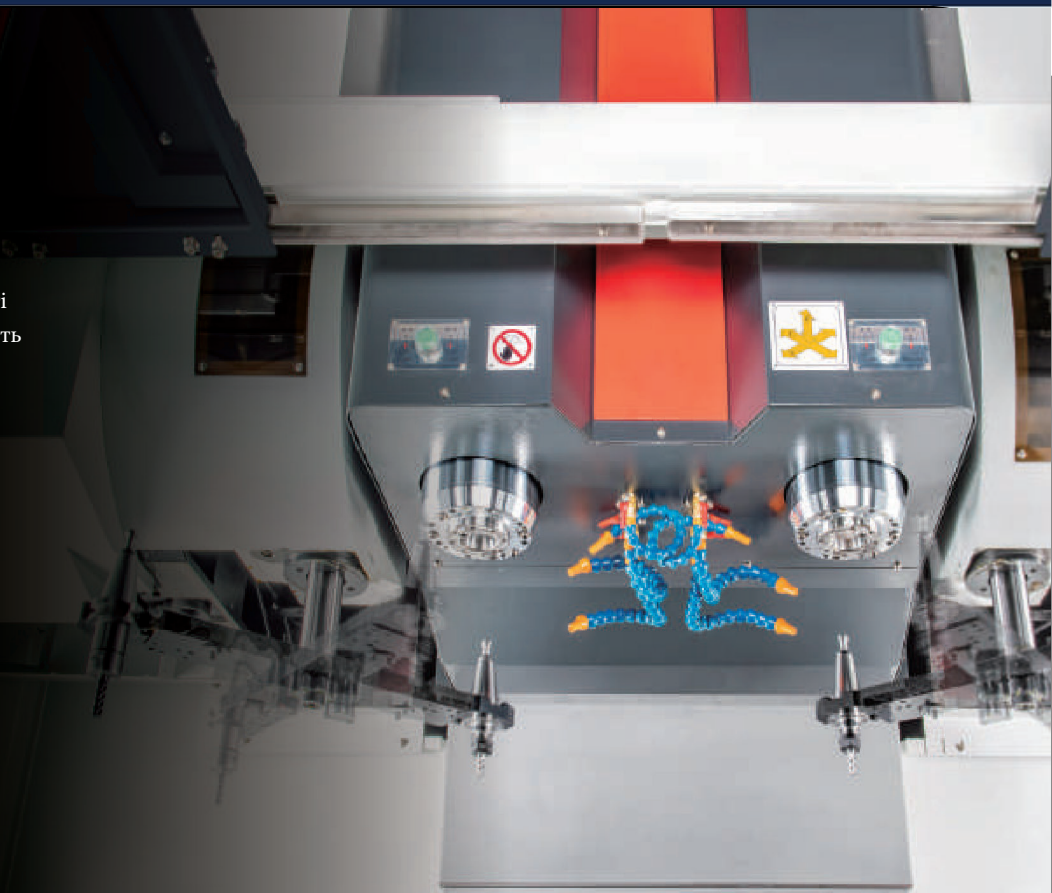
Функція моніторингу в реальному часі

Верстат оснащено другим екраном, що дозволяє легко відстежувати процес зміни інструментів у подвійному шпинделі. Додаткові функції: відображення місця несправності, читання інструкції з експлуатації, додаткова функція моніторингу (фотодетектор), висока розширюваність, що підходить для гнучких систем обробки.



Стабільний і низький центр ваги

Базова опора для всієї машини
 V-подібна конструкція ребер жорсткості
 Найкраща динамічна та статична точність
 Продуктивність всього верстата



Подвійна вигода та ефективність

Поз.	Од. вим.	MTS-500
Переміщ. по осях X/Y/Z	мм	500 x 600 x 570
Розмір столу	мм	1500 x 600
Макс. вантажопідйомн.	кг	700
Частота оберт. шпинделя	об/хв	10000
Електродвиг. шпинделя	кВт	7,5 / 11
Конус шпинделя	-	BT-40
Ємність інстр. магазину	шт.	24Т (30Т)
Швидкість приск. подачі по осях X/Y/Z	м / хв	36 / 36 / 30
Вага нетто	кг	8400