

# Токарний верстат 320x750 мм з пристроєм цифрової індикації (ПЦІ)

## Опис

Токарний верстат по металу LTC DR 750 G.

Привід головного вала має редукторну коробку передач, яка збільшує потужність на низьких обертах. Перемикання передач, швидкості та кроку різьблення здійснюється руків'ями, які розташовані на передній панелі верстату.

Станина призматичної форми, з прецизійним шліфуванням та індукційним загартуванням. Відповідає вимогам директиви CE.

### Базова комплектація:

Трикулачковий патрон 160 мм.

Чотирикулачковий патрон 160 мм.

Лоток для стружки та захисний екран

Поздовжня та поперечна подачі

4-позиційний поворотний утримувач інструменту

Фіксований та рухомий люнети

Освітлення робочої зони

Кнопка аварійної зупинки

Ящик для аксесуарів зі змінними шестірнями, центрами, шприц-оливниця і т.д.

### Опції:

Швидкозмінний тримач інструменту

## Технічні характеристики

Каталожний номер	15437	
Модель	LTC DR 750G-2 SINO	
Основні технічні характеристики	Пристрій цифрової індикації (ПЦІ)	Так
	Потужність двигуна	1.1 кВт
	Відстань між центрами	750 мм
	Конус задньої бабки	MT3
	Хід пінолі задньої бабки	80 мм
	Отвір шпинделю	38 мм
	Конус шпинделя	MT5
	Метричне різьблення	0.2-7.0 мм
	Дюймове різьблення	2.5-48 TPI
	Модульне різьблення	0.2 - 3.5 MOD
	Обертання над станиною	320 мм
	Обертання над поперечними напрямними	195 мм
	Хід поперечного супорта	200 мм
	Хід верхніх напрямних	120 мм
	Діапазон швидкостей	90-1800 об/хв
	Поздовжня подача	0.05-0.35 мм/об
	Розміри верстату	1400 x 700 x 620 мм
Вага	320 кг	
Напруга	230 В	

## Зображення верстату

