

Токарний верстат 280x660 мм зі змінною швидкістю обертання

Опис

Токарні верстати для невеликих токарних робіт. І шпindel, і напрямні регулюються. Підходить для нарізування різьблення. Постачається разом з міцним столом для встановлення верстату

Базова комплектація:

Інвертор
Індукційно загартовані та шліфовані напрямні
Комплект змінних шестерень для нарізування різьблення
Самоцентрований трикулачковий патрон 125 мм.
Незалежний чотирикулачковий патрон 160 мм.
Рухомий/нерухомий люнети
2 центри
Планшайба
Утримувач інструменту

Технічні характеристики

Каталожний номер	15418
Модель	HU 660 I-2
Обертання над станиною	280 мм
Обертання над поперечними напрямними	182 мм
Висота центрів	140 мм
Відстань між центрами	660 мм
Ширина станини	155 мм
Кількість швидкостей	3
Діапазон швидкостей	100 - 2000 об/хв
Отвір шпинделю	26 мм
Шпиндельна головка	DIN 6350
Конус шпинделя	MT4
Хід пінолі задньої бабки	65 мм
Конус задньої бабки	MT3
Діаметр пінолі задньої бабки	32 мм
Хід поперечного супорта	145 мм
Хід верхніх напрямних	95 мм
Метричне різьблення	0.25 - 3.5 мм
Дюймове різьблення	8 - 72 TPI
Поздовжня подача	0.063 - 3.5 мм
Потужність двигуна	0.75 кВт
Напруга	230 В
Вага	150 кг
Розміри верстату	1300 x 600 x 1250 мм

Основні технічні характеристики

Зображення верстату

