

## VV80 - ВЕРСТАТ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ СІДЕЛ КЛАПАНІВ





## СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Пневматична система для плаваючої розточувальної головки
- Гідравлічна система для затиску головки
- Низьковольтне (24 В) електричне керування
- Однофазна електрична система
- 3 пружини з відскоком
- Конусний перехідник ISO для головки тримача інструмента
- Універсальне перекидне пристосування в комплекті з затискними пристроями
- Шток вирівнювання головки
- Інструменти для обслуговування
- Посібник з експлуатації



Пневматична система



Гідравлічна система



Пружини



Конусний перехідник ISO



Перекидне пристосування



Шток вирівнювання головки

## РЕКОМЕНДОВАНЕ ОБЛАДНАННЯ

- AZ840 Комплект рами для тримача головки
- AZ587 Система Z SRD з обладнанням для розточування отворів від 16 до 68 мм

3 тримача наконечників

14 ріжучих насадок

17 суцільних конічних напрямних стрижнів діаметром 8 мм

1 кулькова головка (AZ585.01)

3 пружини

1 інструмент для вилучення прямого стрижня

1 індикатор з круговою шкалою (AZ708)

1 комплект інструментів для обслуговування (AZ584.17)

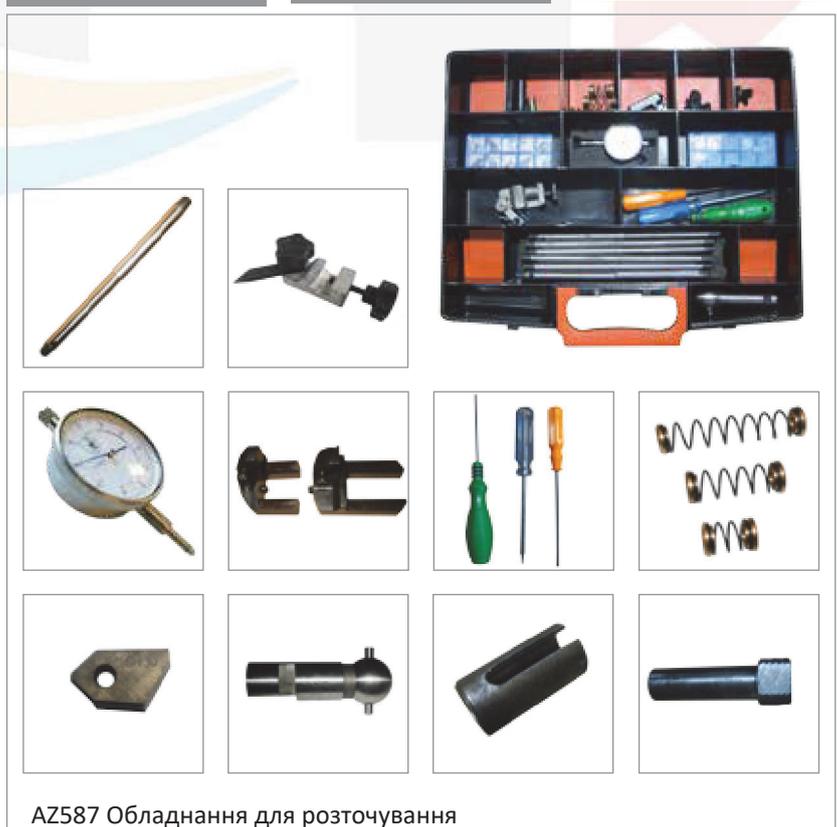
- AZ736 Пристрій для налаштування мікрометричних інструментів типу Z SRD



Тримач головки



Налаштування мікрометричних інструментів



AZ587 Обладнання для розточування

## ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

**AZ588** Система ZSRD з обладнанням для розточування отворів від 68 до 80 мм (використовується тільки з AZ 587):

2 тримача наконечників / 12 суцільних конічних напрямних стрижнів діаметром 11 мм / 3 пружини / 1 інструмент для вилучення напрямного стрижня

**AZ592** Система Z SRD з обладнанням для розточування отворів від 80 до 90 мм (використовується тільки з AZ 587): 1 кулькова головка для напрямних стрижнів діаметром 11 мм / 2 тримача наконечників

**AZ810** Прилад для випробування вакуумметра

**AZ825** Перехідник для вирівнювання головок двигуна з косими клапанами для напрямних стрижнів діаметром 8 мм

**AZ826** Перехідник для вирівнювання головок двигунів з косими клапанами для напрямних стрижнів діаметром 11 мм

**AZ827** Свердлильний патрон з конусним перехідником

**AZ828** Конусний перехідник ISO30 CM3

**AZ830** Шліфувальна машина для інструментів у комплекті з опорою для заточування

**AZ841** Система регулювання нахилу головки VV80

**AZ951** Набір фасонних інструментів (15°, 25°, 60°, 75°, 4,2x45°, 3x45°) (використовується тільки з AZ 581)

**AZ809** Електронний рівень

**AZ517** Сферична розточувальна головка без пружин діаметром 8 мм

**AZ517.01** Сферична розточувальна головка без пружин діаметром 9,52 мм



AZ588



AZ592



AZ810



AZ825



AZ826



AZ828



AZ830



AZ951



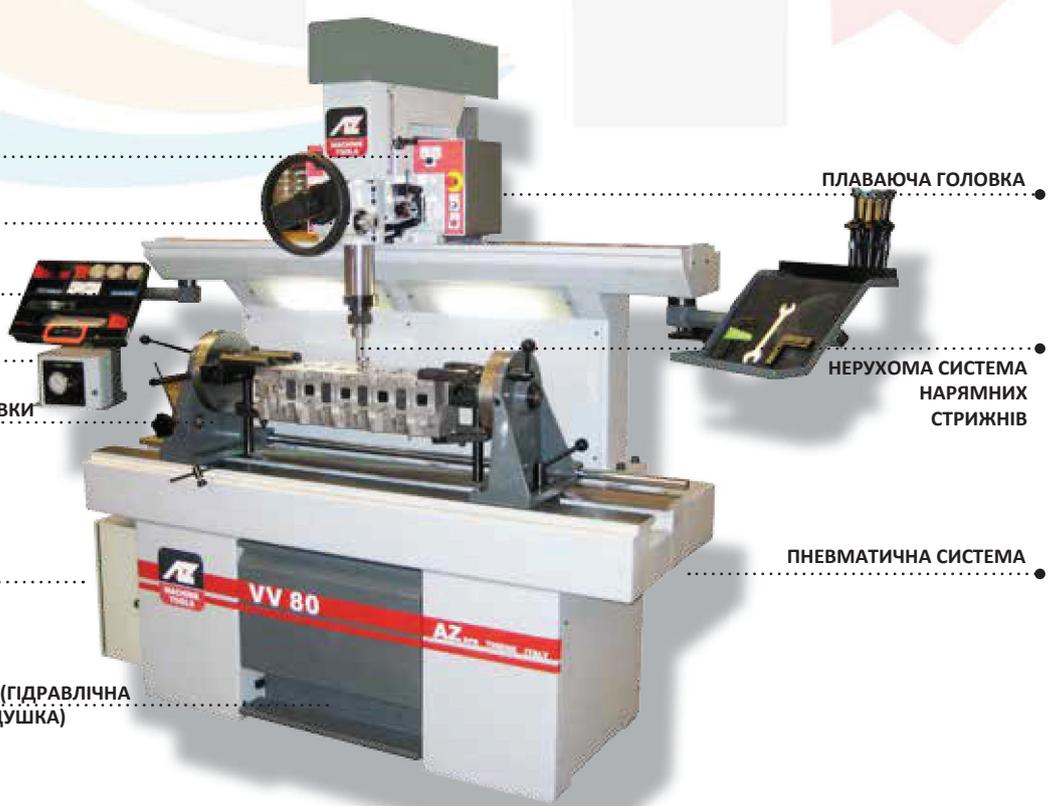
AZ809



AZ841



AZ517

- 
- ПАНЕЛЬ КЕРУВАННЯ (24 В)
  - МІКРОМІТРИЧНА ПОДАЧА
  - AZ587 ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ
  - ВАКУОМЕТР
  - РЕГУЛЬОВАНА ОПОРА ДЛЯ ГОЛОВКИ
  - ПЛАВАЮЧА ГОЛОВКА
  - НЕРУХОМА СИСТЕМА НАРЯМНИХ СТРИЖНІВ
  - ЕЛЕКТРИЧНА КОРОБКА
  - ПНЕВМАТИЧНА СИСТЕМА
  - ПЕДАЛЬ КЕРУВАННЯ ГОЛОВКОЮ (ГІДРАВЛІЧНА СИСТЕМА ТА ПНЕВМАТИЧНА ПОДУШКА)

## W // Вертикально-розточувальний та фрезерний верстат

### РОБОЧА ПРОДУКТИВНІСТЬ

Макс. довжина головки блоку циліндра	мм	1200 мм
Мін. діаметр сідла клапана	мм	16 мм
Макс. діаметр сідла клапана	мм	90 мм

### ГЕОМЕТРИЧНІ ОСОБЛИВОСТІ

Мін. діаметр зенкування кільця сідла клапана.	мм	25 мм
Макс. діаметр зенкування кільця сідла клапана.	мм	100 мм
Мак. вертикальне переміщення шпинделя	мм	200 мм
Кут нахилу розточувальної головки		15°

### ШВИДКІСТЬ

Швидкість обертання шпинделя	об/хв	0-800 об/хв
------------------------------	-------	-------------

### ПОТУЖНІСТЬ ДВИГУНА

Потужність головного двигуна з інвертором	кВт	1,5 кВт
Потужність двигуна гідравлічної установки	кВт	0,3 кВт

### БЕЗ УПАКОВКИ

Розміри	мм	<b>1650x880x1820</b>
Вага	кг	<b>720</b>

### З УПАКОВКОЮ

Розміри	мм	<b>1820x1200x2400</b>
Вага	кг	<b>1100</b>

