

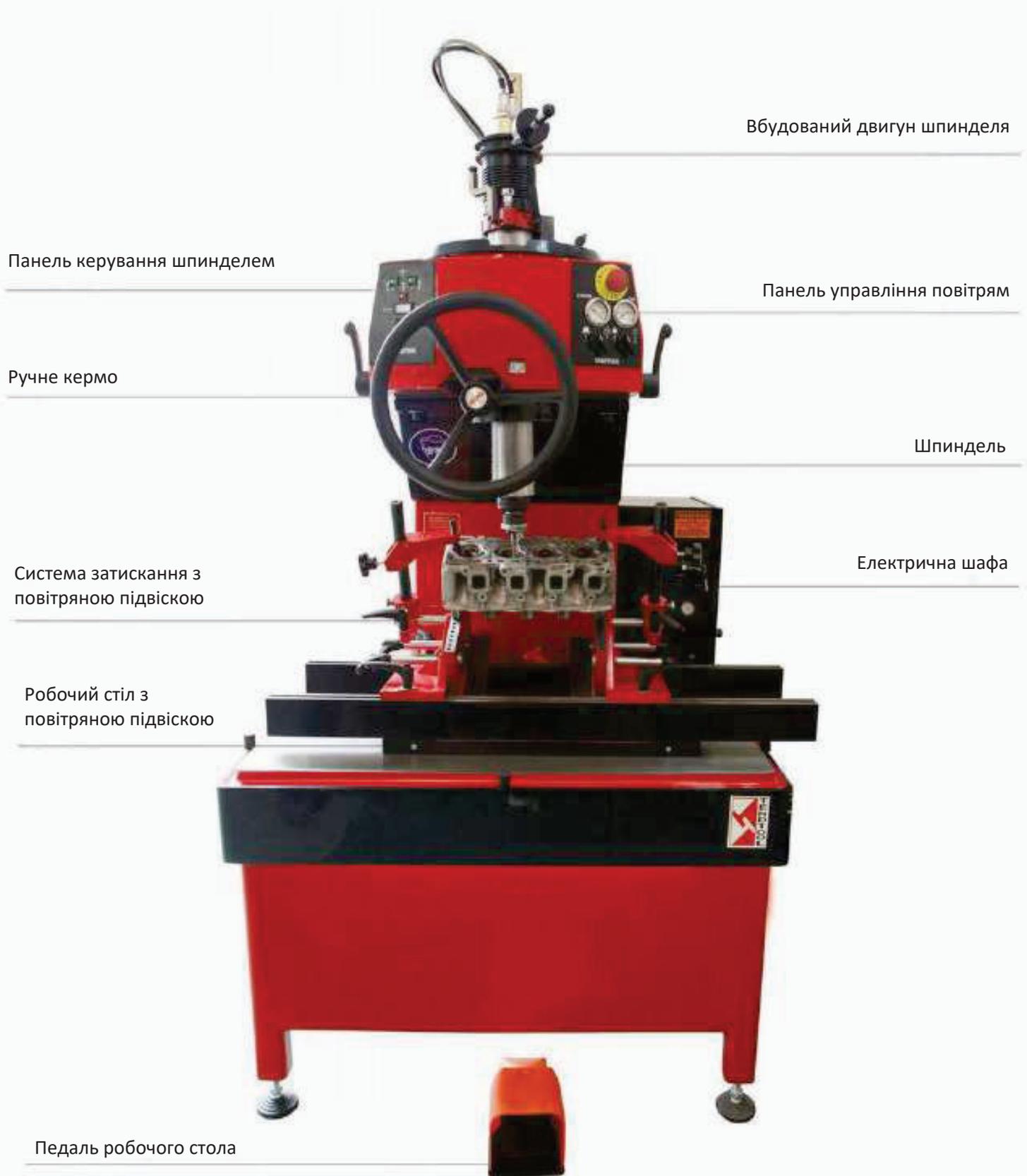
ВЕРСТАТ TS60 ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ СІДЕЛ КЛАПАНІВ

TS60 – це високоточний верстат, в якому використовуються новітні технології, що поєднують автоматичне центрування з повітряною підвіскою та шпинделем з двигуном. Кріплення стола з повітряною підвіскою може зробити рух оброблюваної деталі більш гнучким.

Спеціально розроблений для ремонту невеликих мотоциклетних і автомобільних багатоклапанних головок блоків циліндрів.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Можливості верстата		
Макс. довжина головки блоку циліндрів	мм / дюйми	600 / 23,62
Макс. ширина головки блоку циліндрів	мм / дюйми	400 / 15,75
Макс. висота головки блоку циліндрів	мм / дюйми	450 / 15,72
Поперечний нахил оброблюваної деталі	Градуси	Від +42 до -15
Можливості обробки, діам. (мін.–макс.)		
	мм	16-60
	дюйм.	0,63-2,36
Зміщення робочої головки	мм / дюйми	8/0,32
Переміщення робочого стола		
По довжині	мм / дюйми	400 / 15,75
Поперек	мм / дюйми	8 / 3,15
Шпиндель		
Макс. нахил шпинделя	Градуси	5
Переміщення шпинделя	мм / дюйми	200/8
Потужність шпинделя	кВт	1,8
Частота обертання шпинделя	об/хв	0-1000
Живлення		
Джерело живлення		
	380 В змін. струму, 3 фази, 50 Гц	
	220 В змін. струму, 3 фази, 60 Гц	
Макс. подача повітря	бар/фт. на кв.дюйм	6 / 87
Макс. потік повітря	л/хв /куб. фути на хв	300/11
Рівень шуму при 400 об/хв	дба	72
Рівень шуму при 1200 об/хв	дба	82
Вага нетто (прибл.)	кг / фунти	600 / 1320
Вимоги до машинного простору		
Довжина	мм / дюйми	1400 / 55,12
Ширина	мм / дюйми	900 / 35,43
Висота	мм / дюйми	2000 / 78,74



Стіл для оброблювальної деталі з повітряною підвіскою



Шпиндель з двигуном

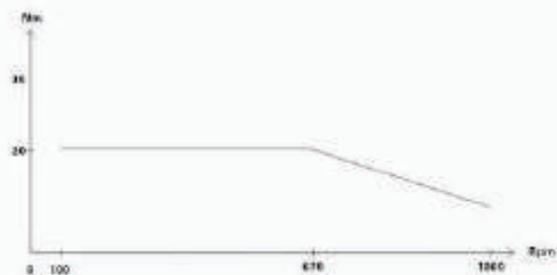
Кріплення стола з повітряною підвіскою



Крива крутного моменту двигуна шпинделя



- Високоточна зубчаста рейка
- Блокування шпинделя за допомогою електронного керування



Особливості

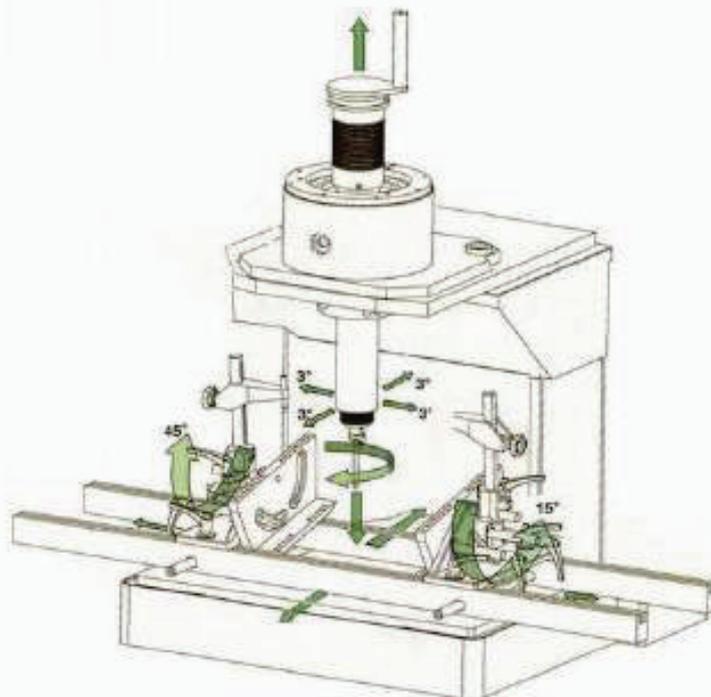
- Оснащений новим інструментарієм, який зменшує зусилля різання на 30%, цей верстат здатен вирізати найтвердіші сідла.
- Конструкція станини верстата оптимізована за допомогою статичних і динамічних розрахунків та має функціональну конструкцію.
- Можливості обробки сідел діаметром від 0,551"/14 мм до 2,36"/60 мм.
- Повністю інтегрований двигун шпинделя: безступінчасте регулювання швидкості обертання шпинделя, від 0 до 1000 об/хв, з бездатчиковим векторним регулюванням потоку в розімкнутому контурі (надзвичайно широкий діапазон крутного моменту від найнижчих обертів).
- Жорстка, малоінерційна робоча головка.
Проста у використанні завдяки системі автоматичного скидання.
- Кріплення стола з повітряною підвіскою з поздовжнім переміщенням 400 мм і поперечним – 40 мм.

СТАНДАРТНІ АКСЕСУАРИ

 <p>Тримач інструмента 5700</p>	 <p>Тримач свердел 2700/2710</p>	 <p>Твердосплавні напрямні діам. від 3,98 до 9,9 мм</p>	 <p>Твердосплавне свердло</p>
 <p>Пристрій для налаштування інструмента 4200</p>	 <p>Вирівнювальний пристрій TS60</p>	 <p>Шестигранний ключ</p>	 <p>Вакуумна подушка</p>
 <p>Точило</p>	 <p>Посібник з експлуатації TS60</p>	 <p>Система затиску</p>	

Для отримання детальної інформації про кількість аксесуарів, що постачаються разом з верстатом, див. пакувальний лист.

Пневматична система



www.tendtool.com