

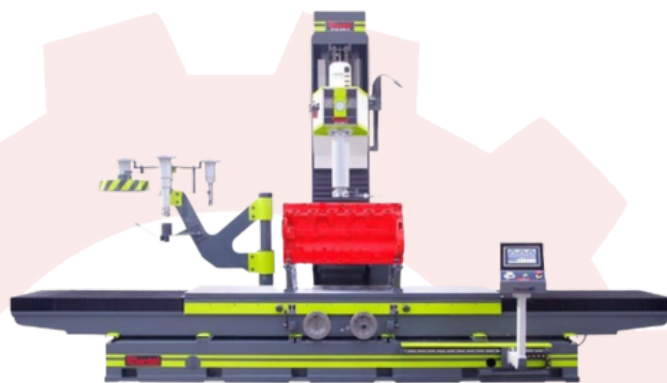


Верстат для розточки циліндрів МОДЕЛЬ STŞ 900 S

Верстат для свердління та фрезерування поверхні циліндрів STS 900 S NC Control призначений для ремонтних майстерень двигунів, а виробники обшивки двигуна варіюються від найменших циліндрів до важких блоків двигунів і ремесла для блоків. Робоча головка, корпус і стіл виготовлені з високоякісного чавуну. Рух робочої головки та столу забезпечується стійкими до втоми дрібно відшліфованими V-подібними полозками. За діаметром циліндра пропонуються різні розточувальні головки. Пропонуючи різноманітну швидкість роботи свердлильної головки, такі функції, як позиціонування подачі, забезпечують надзвичайно швидку роботу та можливість роботи. Обертання подачі розточувального шпинделя, швидкість переміщення столу машин, що використовуються вручну та автоматично, можна регулювати зі змінною швидкістю та цифровим способом.

Крім того, стіл може швидко рухатися вправо і вліво. За допомогою серводвигунів і енкодерів по осях X і Z цифрового зчитувача на панелі управління і за допомогою цифрового лінійного енкодера по осі Y. Переміщення машини по цій осі можна точно контролювати.

Панель управління, закріплена на корпусі гачком, забезпечує роботу в різних кутах; і пропонує низьке джерело живлення з ергономічною можливістю роботи.



Технічні характеристики STŞ 900 S

Максимальне вертикальне переміщення головки	900 мм
Мінімальний діапазон розточування	30 мм
Максимальний діапазон розточування	400 мм
Мінімальна відстань від головки до стола	680 мм
Максимальна відстань від головки до стола	1580 мм
Відстань від центру шпинделя до колони	440 мм
Частота обертання шпинделя	0–600 об/хв
Швидкість подачі шпинделя	0–200 мм/1'
Швидке переміщення робочої головки	1000 мм/1'
Поверхня стола	620 x 2640 мм
Максимальне поздовжнє переміщення стола	2300 мм
Максимальне переміщення стола	160 мм
Діаметр фрези	450 мм
Швидкість автоматичного переміщення стола	0–500 мм/1'
Швидкість швидкого переміщення стола	1000 мм/1'
Потужність двигуна шпинделя	Серводвигун потужністю 3 кВт
Потужність двигуна швидкого переміщення робочої головки	Серводвигун потужністю 1,5 кВт
Потужність двигуна переміщення стола	Серводвигун потужністю 0,75 кВт





Верстат для розточки циліндрів

МОДЕЛЬ STŞ 900 S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 963	Панель з 10-дюймовим сенсорним екраном	1
STD 964	Система ПЛК для панелі з сенсорним екраном та серводвигунів	1
STD 965	Серводвигун осі X	1
STD 966	Серводвигун осі Z	1
STD 967	Датчик положення маховика по осі X	1
STD 968	Датчик положення маховика по осі Z	1
STD 969	Цифровий лінійний датчик положення по осі Y	1
STD 970	Пристрій віддаленого доступу	1
STD 971	Розточувальна головка (Ø 35 x 58 мм)	1
STD 972	Розточувальна головка (Ø 58 x 85 мм)	1
STD 973	Розточувальна головка (Ø 80 x 125 мм)	1
STD 974	Розточувальна головка (Ø150 x 215 мм)	1
STD 975	Головка для фрезерування поверхні CBN та PCD зі вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 450 мм з системою накриття	1
STD 976	Пристрій для центрування циліндрів	1
STD 977	Пристрій для налаштування інструмента в комплекті з мікрометром	1
STD 978	Пристрій для налаштування інструмента – для розточувальної головки (Ø 35 x 58 мм) з вимірювачем із круглою шкалою	1
STD 979	Паралельні опори (140 x 800 мм)	2
STD 980	Паралельні опори (230 x 800 мм)	2
STD 981	Затискні пластини для оброблюваних деталей	4
STD 982	T-подібні болти	8
STD 983	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	2
STD 984	Лівосторонній патрон Ø 16 x 32 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 985	Лівосторонній патрон Ø 16 x 40 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 986	Лівосторонній патрон Ø 16 x 50 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 987	Лівосторонній патрон Ø 16 x 60 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 988	Лівосторонній патрон Ø 16 x 70 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 989	Лівосторонній патрон Ø 10 x 18 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
STD 990	Лівосторонній патрон Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1





Верстат для розточки циліндрів

МОДЕЛЬ STŞ 900 S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 991	Патрон для зняття фасок Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
STD 992	Патрон 20 x 20 x 40 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
STD 993	Патрон 20 x 20 x 70 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
STD 994	Різальні вставки для патрона Ø 16 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	10
STD 995	Різальні вставки для патрона Ø 10 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	5
STD 996	Різальні вставки для патрона для зняття фасок під кутом 45°	5
STD 997	Набір інструментів для обслуговування	1 комплект
STD 998	Точкове світло	1
STD 999	Балансувальні гайки та гумові кільця	16
STD 1000	Посібник з експлуатації	1
КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
SR 0912	Головка для фрезерування поверхні CBN та PCD зі вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 450 мм з системою накриття	1
SR 0913	Головка для фрезерування поверхні з пластиною (Ø 450 мм)	1
SR 0914	Спеціальна розточувальна головка для свердління (затискання свердління колекторного типу з продуктивністю від Ø 5 мм до Ø 35 мм)	1
SR 0915	Спеціальна розточувальна головка для фрезерного інструменту з державкою BT 40 та фрезерувальною головкою Ø80 та Ø 120 мм (висота головки 350 мм)	1
SR 0916	Спеціальна розточувальна головка для зенкування гнізда гільзи циліндра (Ø 125 x 215 мм, висота головки 300 мм)	1
SR 0917	Головка для діапазону розточування: Ø 125–170 мм	1
SR 0918	Головка для діапазону розточування: Ø 170–215 мм	1
SR 0919	Головка для діапазону розточування: Ø 215–260 мм	1
SR 0920	Головка для діапазону розточування: Ø 260–320 мм	1
SR 0921	Головка для діапазону розточування: Ø 320–400 мм	1
SR 0922	Пара швидких установчих пристроїв для блока двигуна автомобілів Ø 35–70 мм	1
SR 0923	Пара швидких установчих пристроїв для блока двигуна вантажівок Ø 45–90 мм	1
SR 0924	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	1
SR 0925	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	1
SR 0926	Установчий пристрій з автоматичним центруванням для затискання гільз циліндрів: Ø 60–150 мм	1
SR 0927	Установчий пристрій з автоматичним центруванням для затискання гільз циліндрів: Ø 150–300 мм	1

3





Верстат для розточки циліндрів МОДЕЛЬ STŞ 900 S

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
SR 0928	Пристосування для зберігання та завантаження розточувальних головок і головок для фрезерування поверхні	1
SR 0929	Вертикальна колонка з системою підймання та опускання	1
SR 0930	Точило для інструментів у комплекті з підставками для заточування	1
SR 0931	Лівосторонній патрон Ø 16 x 32 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0932	Лівосторонній патрон Ø 16 x 40 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0933	Лівосторонній патрон Ø 16 x 50 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0934	Лівосторонній патрон Ø 16 x 60 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0935	Лівосторонній патрон Ø 16 x 70 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0936	Патрони для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм (для головки для фрезерування поверхні)	1
SR 0937	Лівосторонній патрон Ø 10 x 18 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 0938	Лівосторонній патрон Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 0939	Патрон для зняття фасок Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 0940	Патрон 20 x 20 x 40 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
SR 0941	Патрон 20 x 20 x 70 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
SR 0942	Різальна вставка для патрона Ø 16 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 0943	Різальна вставка для патрона Ø 10 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 0944	Різальна вставка для патрона для зняття фасок	1
SR 0945	Різальна вставка для патрона фрезерування поверхні	1
SR 0946	Ріжучий інструмент Ø 10 x 45 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 20 мм)	1
SR 0947	Ріжучий інструмент Ø 16 x 40 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 20 мм)	1
SR 0948	Ріжучий інструмент Ø 16 x 50 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 0949	Ріжучий інструмент Ø 16 x 60 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 0950	Ріжучий інструмент Ø 16 x 80 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 0951	Точкове світло	1

ТОВ "ХОЛЕКС ТЕХ"

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

www.holeks.tech, тел. +38 (050) 103-63-88

E-mail: info@holeks.tech

