



## Верстат для розточки циліндрів МОДЕЛЬ STŞ 1300 S

Верстат для розточування циліндрів і фрезерування поверхонь STŞ 1300 S: це машина, призначена для майстерень з ремонту двигунів і виробників облицювання двигуна, починаючи з чотирициліндрових і шестициліндрових блоків двигунів. Робоча головка, основний корпус і стіл виготовлені з високоякісного чавуну. Рух робочої головки та столу забезпечується за допомогою дрібно відшліфованих V-подібних полозків, стійких до втоми. За діаметром циліндра пропонуються різні розточувальні головки. Пропонуючи швидкість роботи розточувальної головки в різних варіантах,

такі функції, як позиціонування подачі, забезпечують надзвичайно швидку роботу та можливість роботи. Обертання подачі розточувального шпинделя, швидкість переміщення столу машин, що використовуються вручну та автоматично, можна регулювати зі змінною швидкістю та цифровим способом. Панель управління, закріплена на корпусі гачком, забезпечує роботу в різних кутах; і пропонує низьке джерело живлення з ергономічною робочою можливістю.



### Технічні характеристики STŞ 1300 S

Максимальне вертикальне переміщення головки	1300 мм
Мінімальний діапазон розточування	30 мм
Максимальний діапазон розточування	500 мм
Мінімальна відстань від головки до стола	700 мм
Максимальна відстань від головки до стола	2000 мм
Відстань від центру шпинделя до колони	550 мм
Частота обертання шпинделя	0–600 об/хв
Швидкість подачі шпинделя	0–200 мм/1'
Швидке переміщення робочої головки	1000 мм/1'
Поверхня стола	850 x 3270 мм
Максимальне поздовжнє переміщення стола	3000 мм
Максимальне переміщення стола	160 мм
Діаметр фрези	500 мм
Швидкість автоматичного переміщення стола	0–500 мм/1'
Швидкість швидкого переміщення стола	1000 мм/1'
Потужність двигуна шпинделя	Серводвигун потужністю 4 кВт
Потужність двигуна швидких рухів робочої головки	Серводвигун потужністю 2 кВт
Потужність двигуна переміщення стола	Серводвигун потужністю 1,5 кВт





## Верстат для розточки циліндрів МОДЕЛЬ STŞ 1300 S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 1056	Панель з 12-дюймовим сенсорним екраном	1
STD 1057	Система ПЛК для панелі з сенсорним екраном та серводвигунів	1
STD 1058	Серводвигун осі X потужністю 0,75 кВт	1
STD 1059	Серводвигун осі Z потужністю 1,5 кВт	1
STD 1060	Датчик положення маховика по осі X	1
STD 1061	Датчик положення маховика по осі Z	1
STD 1062	Цифровий лінійний датчик положення по осі Y	1
STD 1063	Пристрій віддаленого доступу	1
STD 1064	Розточувальна головка (Ø 35 x 58 мм)	1
STD 1065	Розточувальна головка (Ø 58 x 85 мм)	1
STD 1066	Розточувальна головка (Ø 80 x 125 мм)	1
STD 1067	Розточувальна головка (Ø150 x 215 мм)	1
STD 1068	Головка для фрезерування поверхні CBN та PCD зі вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 500 мм з системою накриття	1
STD 1069	Пристрій для центрування циліндрів	1
STD 1070	Пристрій для налаштування інструмента в комплекті з мікрометром	1
STD 1071	Пристрій для налаштування інструмента – для розточувальної головки (Ø 35 x 58 мм) з вимірювачем із круглою шкалою	1
STD 1072	Паралельні опори (140 x 800 мм)	2
STD 1073	Паралельні опори (230 x 800 мм)	2
STD 1074	Затискні пластини для оброблюваних деталей	4
STD 1075	T-подібні болти	8
STD 1076	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	2
STD 1077	Лівосторонній патрон Ø 16 x 32 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 1078	Лівосторонній патрон Ø 16 x 40 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 1079	Лівосторонній патрон Ø 16 x 50 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 1080	Лівосторонній патрон Ø 16 x 60 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 1081	Лівосторонній патрон Ø 16 x 70 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
STD 1082	Лівосторонній патрон Ø 10 x 18 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
STD 1083	Лівосторонній патрон Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
STD 1084	Патрон для зняття фасок Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
STD 1085	Патрон 20 x 20 x 40 мм для зняття фасок під кутом 45°	1





## Верстат для розточки циліндрів

## МОДЕЛЬ STŞ 1300 S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 1086	Патрон 20 x 20 x 70 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
STD 1087	Різальні вставки для патрона Ø 16 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	10
STD 1088	Різальні вставки для патрона Ø 10 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	5
STD 1089	Різальні вставки для патрона для зняття фасок під кутом 45°	5
STD 1090	Набір інструментів для обслуговування	1 комплект
STD 1091	Точкове світло	1
STD 1092	Балансувальні гайки та гумові кільця	16
STD 1093	Посібник з експлуатації	1
КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
SR 1012	Головка для фрезерування поверхні CBN та PCD зі вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 500 мм з системою накриття	1
SR 1013	Головка для фрезерування поверхні з пластиною (Ø 500 мм)	1
SR 1014	Спеціальна розточувальна головка для свердління (затискання свердління колекторного типу з продуктивністю від Ø 5 мм до Ø 35 мм)	1
SR 1015	Спеціальна розточувальна головка для фрезерного інструменту з державкою BT 40 та фрезерувальною головкою Ø 80 та Ø 120 мм (висота головки 350 мм)	1
SR 1016	Спеціальна розточувальна головка для зенкування гнізда гільзи циліндра (Ø 150 x 215 мм, висота головки 300 мм)	1
SR 1017	Головка для діапазону розточування: Ø 125–170 мм	1
SR 1018	Головка для діапазону розточування: Ø 170–215 мм	1
SR 1019	Головка для діапазону розточування: Ø 215–260 мм	1
SR 1020	Головка для діапазону розточування: Ø 260–320 мм	1
SR 1021	Головка для діапазону розточування: Ø 320–400 мм	1
SR 1022	Головка для діапазону розточування: Ø 400–500 мм	1
SR 1023	Пара швидких установчих пристроїв для блока двигуна автомобілів Ø 35–70 мм	1
SR 1024	Пара швидких установчих пристроїв для блока двигуна вантажівок Ø 45–90 мм	1
SR 1025	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	1
SR 1026	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30° і 45°	1
SR 1027	Установчий пристрій з автоматичним центруванням для затискання гільз циліндрів: Ø 60–150 мм	1
SR 1028	Установчий пристрій з автоматичним центруванням для затискання гільз циліндрів: Ø 150–300 мм	1
SR 1029	Пристосування для зберігання та завантаження розточувальних головок і головок для фрезерування поверхні	1





## Верстат для розточки циліндрів МОДЕЛЬ STŞ 1300 S

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
SR 1030	Вертикальна колонка з системою підймання та опускання	1
SR 1031	Точило для інструментів у комплекті з підставками для заточування	1
SR 1032	Лівосторонній патрон Ø 16 x 32 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1033	Лівосторонній патрон Ø 16 x 40 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1034	Лівосторонній патрон Ø 16 x 50 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1035	Лівосторонній патрон Ø 16 x 60 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1036	Лівосторонній патрон Ø 16 x 70 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1037	Патрони для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм (для головки для фрезерування поверхні)	1
SR 1038	Лівосторонній патрон Ø 10 x 18 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 1039	Лівосторонній патрон Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 1040	Патрон для зняття фасок Ø 10 x 25 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 1041	Патрон 20 x 20 x 40 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
SR 1042	Патрон 20 x 20 x 70 мм для зняття фасок під кутом 45°	1
SR 1043	Різальна вставка для патрона Ø 16 мм (для розточувальної головки Ø 58 та Ø 80 мм)	1
SR 1044	Різальна вставка для патрона Ø 10 мм (для розточувальної головки Ø 35 x 58 мм)	1
SR 1045	Різальна вставка для патрона для зняття фасок	1
SR 1046	Різальна вставка для патрона фрезерування поверхні	1
SR 1047	Ріжучий інструмент Ø 10 x 45 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 20 мм)	1
SR 1048	Ріжучий інструмент Ø 16 x 40 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 20 мм)	1
SR 1049	Ріжучий інструмент Ø 16 x 50 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 1050	Ріжучий інструмент Ø 16 x 60 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 1051	Ріжучий інструмент Ø 16 x 80 мм для зварювальних систем типу L (висота розміру L 32 мм)	1
SR 1052	Точкове світло	1

**ТОВ "ХОЛЕКС ТЕХ"**

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

[www.holeks.tech](http://www.holeks.tech), тел. +38 (050) 103-63-88

E-mail: [info@holeks.tech](mailto:info@holeks.tech)

