



Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1600 S

Верстат STH 1600 S призначений для шліфування та фрезерування площини головок блоків циліндрів та блоків циліндрів, а також інших плоских поверхонь, які потребують точної обробки.

Стіл, станина та частини робочої головки виготовлені із спеціального легованого чавуну. Для підвищення точності обробки та ресурсу роботи верстата, напрямні столу оснащені антифрикційними накладками. Управління верстатом здійснюється із виносної контрольної панелі. Плавне регулювання швидкості подачі столу та обертання кола дозволяють підібрати оптимальний режим обробки будь-якого матеріалу для досягнення найкращого результату.



Технічні характеристики STH 1600 S

Максимальний хід столу	1800 мм
Поверхня столу	1600 x 350 мм
Поверхня, що шліфується	1960 x 500 мм
Мінімальна відстань від круга до столу	0 мм
Максимальна відстань від круга до столу	800 мм
Діаметр головки для фрезерування поверхні	420 мм
Відстань між колоною та центром круга	410 мм
Швидкість автоматичного переміщення столу	0–1500 мм/1'
Швидкість швидкого переміщення столу	1500 мм/1'
Швидкість обертання круга	0–1400 об/хв
Потужність двигуна шліфувальної головки	Двигун змінного струму потужністю 5,5 кВт
Потужність двигуна швидкого переміщення шліфувальної головки	Серводвигун потужністю 0,75 кВт
Потужність двигуна переміщення столу	Серводвигун потужністю 0,75 кВт
Переміщення столу за допомогою системи кулькових гвинтів	-
Переміщення шліфувальної головки за допомогою системи кулькових гвинтів	-





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1600 S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 1240	Панель з 10-дюймовим сенсорним екраном	1
STD 1241	Система ПЛК для панелі з сенсорним екраном та серводвигуном	1
STD 1242	Серводвигун осі X	1
STD 1243	Серводвигун осі Z	1
STD 1244	Датчик положення маховика по осі X	1
STD 1245	Датчик положення маховика по осі Z	1
STD 1246	Пристрій віддаленого доступу	1
STD 1247	Фрезерна головка CBN та PCD з різальними вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт. CBN, 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 420 мм	1
STD 1248	Пара паралельних опор (130x 580 мм)	2
STD 1249	Затискні пластини для оброблюваних деталей	4
STD 1250	Універсальне налагоджувальне пристосування для V-подібних блоків (з одним шпинделем)	1
STD 1251	Пристрій для автоматичної зупинки верстата після різання	1
STD 1252	Пристрій для перевірки прямолінійності поверхні	1
STD 1253	Набір інструментів для обслуговування	1 комплект
STD 1254	Точкове світло	1
STD 1255	Балансувальні гайки та гумові кільця	8
STD 1256	Посібник з експлуатації	1





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1600 S

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	
SR 1199	Діаметр сегментного шліфувального круга 400 мм	1
SR 1200	Шліфувальний круг (100 x 65 x 58 x 25)	10
SR 1201	Плита для фрезерування поверхні	1
SR 1202	Патрон для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм	1
SR 1203	Різальна вставка для патрона фрезерування поверхні	1
SR 1204	Пристрій правки шліфувального круга	1
SR 1205	Вал для балансування шліфування	1
SR 1206	Пристрій для витягування шліфувального круга	1
SR 1207	Статичний балансувальний стенд для шліфувальних кругів	1 комплект
SR 1208	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30°–45°	1
SR 1209	Універсальна затискна опора для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 300 мм, довжина 800 мм)	1
SR 1210	Універсальне налагоджувальне пристосування для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 450 мм, довжина 1200 мм)	1
SR 1211	Поворотний стіл з електроприводом (Ø 320 мм)	1
SR 1212	Фрезерна головка CBN та PCD з різальними вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт. CBN, 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 420 мм	1
SR 1213	Патрон CBN & PCD	1
SR 1214	Різальна вставка CBN Ø 9,52 мм (для чавуну)	1
SR 1215	Різальна вставка PCD Ø 9,52 мм (для алюмінію)	1
SR 1216	Система охолодження	1
SR 1217	Точкове світло	1

ТОВ “ХОЛЕКС ТЕХ”

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

www.holeks.tech, тел. +38 (050) 103-63-88

E-mail: info@holeks.tech

