

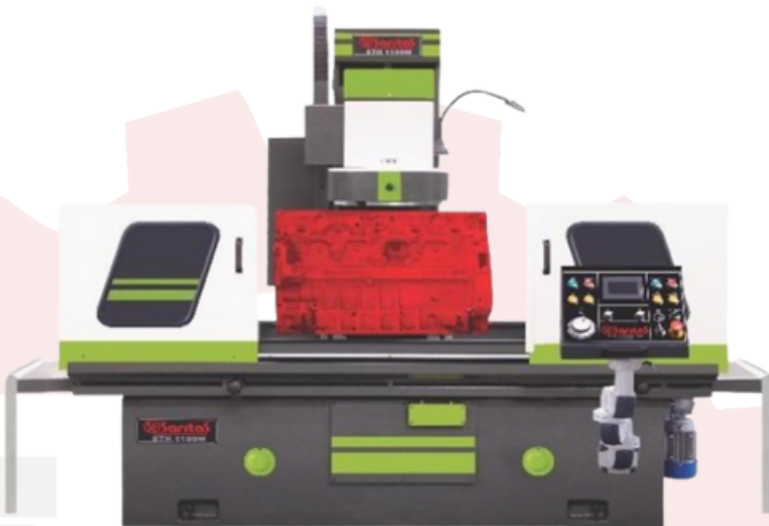


Верстат для обробки площини

МОДЕЛЬ STH 1100 M

Верстат STH 1100 M призначений для шліфування та фрезерування площини головок блоків циліндрів та блоків циліндрів, а також інших плоских поверхонь, які потребують точної обробки.

Стіл, станина та частини робочої головки виготовлені із спеціального легованого чавуну. Для підвищення точності обробки та ресурсу роботи верстата, напрямні столу оснащені антифрикційними накладками. Управління верстатом здійснюється з виносної контрольної панелі. Плавне регулювання швидкості подачі столу та обертання кола дозволяють підібрати оптимальний режим обробки будь-якого матеріалу для досягнення найкращого результату.



Технічні характеристики STH 1100 M

Максимальний хід столу	1100 мм
Поверхня столу	920 x 310 мм
Поверхня, що шліфується	1170 x 400 мм
Мінімальна відстань від круга до столу	0 мм
Максимальна відстань від круга до столу	600 мм
Діаметр головки для фрезерування поверхні	360 мм
Відстань між колоною та центром круга	350 мм
Швидкість автоматичного переміщення столу	0–1500 мм/1'
Швидкість швидкого переміщення столу	1500 мм/1'
Швидкість обертання круга	0–1400 об/хв
Потужність двигуна шліфувальної головки	Двигун змінного струму потужністю 4 кВт
Потужність двигуна швидкого переміщення шліфувальної головки	Серводвигун потужністю 0,75 кВт
Потужність двигуна переміщення столу	Двигун змінного струму потужністю 0,75 кВт
Переміщення столу за допомогою системи кулькових гвинтів	
Переміщення шліфувальної головки за допомогою системи кулькових гвинтів	





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1100 M

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 1135	Система ПЛК для серводвигуна	1
STD 1136	Серводвигун осі Z	1
STD 1137	Датчик положення маховика по осі Z	1
STD 1138	Фрезерна головка CBN та PCD з різальними вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN, 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 360 мм	1
STD 1139	Пара паралельних опор (130x 510 мм)	2
STD 1140	Затискні пластини для оброблюваних деталей	4
STD 1141	Універсальне налагоджувальне пристосування для V-подібних блоків (з одним шпинделем)	1
STD 1142	Пристрій для автоматичної зупинки верстата після різання	1
STD 1143	Пристрій для перевірки прямолінійності поверхні	1
STD 1144	Набір інструментів для обслуговування	1 комплект
STD 1145	Точкове світло	1
STD 1146	Балансувальні гайки та гумові кільця	8
STD 1147	Посібник з експлуатації	1





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1100 M

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	
SR 1087	Діаметр сегментного шліфувального круга 360 мм	1
SR 1088	Шліфувальний круг (100 x 65 x 58 x 25)	10
SR 1089	Плита для фрезерування поверхні	1
SR 1090	Патрон для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм	1
SR 1091	Різальна вставка для патрона фрезерування поверхні	1
SR 1092	Пристрій правки шліфувального круга	1
SR 1093	Вал для балансування шліфування	1
SR 1094	Пристрій для витягування шліфувального круга	1
SR 1095	Статичний балансувальний стенд для шліфувальних кругів	1 комплект
SR 1096	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30°–45°	1
SR 1097	Універсальна затискна опора для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 300 мм, довжина 800 мм)	1
SR 1098	Універсальне налагоджувальне пристосування для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 450 мм, довжина 1100 мм)	1
SR 1099	Поворотний стіл з електроприводом (Ø 320 мм)	1
SR 1100	Фрезерна головка CBN та PCD з різальними вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN, 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 360 мм	1
SR 1101	Патрон CBN & PCD	1
SR 1102	Різальна вставка CBN Ø 9,52 мм (для чавуну)	1
SR 1103	Різальна вставка PCD Ø 9,52 мм (для алюмінію)	1
SR 1104	Система охолодження	1
SR 1105	Точкове світло	1

ТОВ “ХОЛЕКС ТЕХ”

02094, Київ, Україна,
Проспект Леоніда Каденюка, 14,
www.holeks.tech, тел. +38 (050) 103-63-88
E-mail: info@holeks.tech

