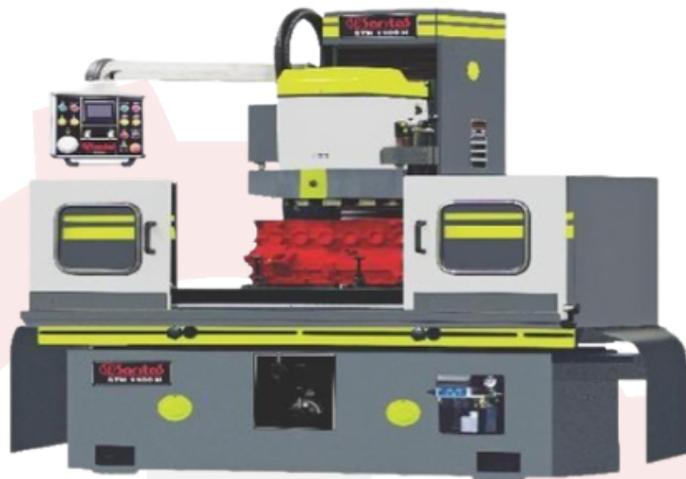




Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1100 Н

Верстат STH 1100 призначений для шліфування та фрезерування площини головок блоків циліндрів та блоків циліндрів, а також інших плоских поверхонь, які потребують точної обробки.

Стіл, станина та частини робочої головки виготовлені із спеціального легованого чавуну. Для підвищення точності обробки та ресурсу роботи верстата, напрямні столу оснащені антифрикційними накладками. Управління верстатом здійснюється із виносної контрольної панелі. Плавне регулювання швидкості подачі столу та обертання кола дозволяють підібрати оптимальний режим обробки будь-якого матеріалу для досягнення найкращого результату.



Технічні характеристики STH 1100 Н

Максимальний хід стола	1100 мм
Розмір стола	920 x 310 мм
Повздовжнє переміщення стола	1170 мм
Поперечне переміщення стола	400 мм
Мінімальна відстань від круга до стола	0 мм
Максимальна відстань від круга до стола	600 мм
Діаметр сегментного шліфувального круга	360 мм
Діаметр плити для фрезерування поверхні	380 мм
Відстань між колоною та центром круга	350 мм
Швидкість автоматичного переміщення стола	0–4000 мм/1'
Швидкість обертання круга	0–1400 об/хв
Потужність двигуна шліфувальної головки	Двигун змінного струму потужністю 4 кВт
Потужність двигуна швидкого переміщення шліфувальної головки	Серводвигун потужністю 0,75 кВт
Потужність двигуна гідравлічного блока	Двигун змінного струму потужністю 1,1 кВт
Потужність двигуна блока охолодження	Двигун змінного струму потужністю 0,09 кВт
Переміщення стола за допомогою гідравлічної системи	-
Переміщення шліфувальної головки за допомогою системи кулькових гвинтів	-





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1100 H

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 1104	Система ПЛК для серводвигуна	1
STD 1105	Серводвигун осі Z	1
STD 1106	Датчик положення маховика по осі Z	1
STD 1107	Діаметр сегментного шліфувального круга 360 мм	1
STD 1108	Шліфувальний круг (100 x 65 x 58 x 25 мм)	10
STD 1109	Плита для фрезерування поверхні	1
STD 1110	Патрон для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм	1
STD 1111	Різальні вставки для патрона фрезерування поверхні	5
STD 1112	Пара паралельних опор (130x 510 мм)	2
STD 1113	Затискні пластини для оброблюваних деталей	4
STD 1114	Пристрій правки шліфувального круга	1
STD 1115	Пристрій для витягування шліфувального круга	1
STD 1116	Балансувальний вал шліфувального круга	1
STD 1117	Універсальне налагоджувальне пристосування для V-подібних блоків (з одним шпинделем)	1
STD 1118	Пристрій для автоматичної зупинки верстата після різання	1
STD 1119	Пристрій для перевірки прямолінійності поверхні	1
STD 1120	Гідравлічна система	1
STD 1121	Система охолодження	1
STD 1122	Набір інструментів для обслуговування	1 комплект
STD 1123	Точкове світло	1
STD 1124	Балансувальні гайки та гумові кільця	8
STD 1125	Посібник з експлуатації	1





Верстат для обробки площини МОДЕЛЬ STH 1100 H

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	
SR 1062	Діаметр сегментного шліфувального круга 360 мм	1
SR 1063	Шліфувальний круг (100 x 65 x 58 x 25 мм)	10
SR 1064	Плита для фрезерування поверхні	-
SR 1065	Патрон для фрезерування поверхні Ø 16 x 60 мм	1
SR 1066	Різальна вставка для патрона фрезерування поверхні	1
SR 1067	Статичний балансувальний стенд для шліфувальних кругів	1 комплект
SR 1068	Фрезерна головка CBN та PCD з різальними вставками (Ø 9,52 мм, 1 шт., CBN 1 шт. PCD) Продуктивність при фрезеруванні Ø 360 мм	1
SR 1069	Патрон CBN & PCD	1
SR 1070	Різальна вставка CBN Ø 9,52 мм (для чавуну)	1
SR 1071	Різальна вставка PCD Ø 9,52 мм (для алюмінію)	1
SR 1072	Універсальне установче пристосування для V-подібних блоків в комплекті з квадратом для встановлення під кутом 30°–45°	1
SR 1073	Універсальна затискна опора для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 300 мм, довжина 800 мм)	1
SR 1074	Універсальна затискна опора для V-подібних головок (поверхня стола 100 x 450 мм, довжина 1100 мм)	1
SR 1075	Поворотний стіл з електроприводом (Ø 320 мм)	1
SR 1076	Точкове світло	1

ТОВ “ХОЛЕКС ТЕХ”

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

www.holeks.tech, тел. +38 (050) 103-63-88E-mail: info@holeks.tech