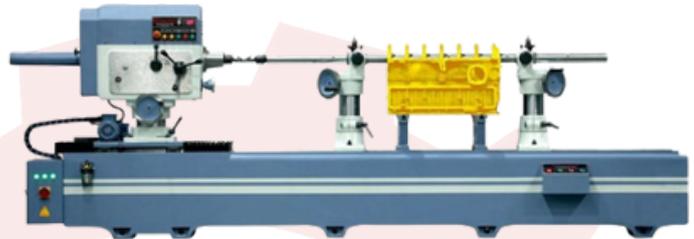




Верстат для горизонтального розточування **STŞ 2250S** — це зручний верстат призначений для обробки всіх типів основних підшипників блоку двигуна та підшипників розподільного валу. Його використовують для відновленні всіх типів двигунів.

Корпус робочої головки та підшипники стрижня оправки виготовлені зі сталі, а високоточні шліфовані колони мають хромоване покриття. Для обробки головного підшипника пропонуються стрижні оправки та опорні основи різних діаметрів відповідно до вибору розміру двигуна. Як тільки верстат починає роботу, головна робоча головка автоматично змащується, а підшипники стрижня оправки змащуються крапельним методом під час роботи. Переміщення робочої головки корпусу і підшипників стрижня оправки вперед-назад і вгору-вниз, а також центрування двигуна за допомогою затискачів стрижня оправки зі з'єднанням забезпечують надзвичайну легкість і швидкість роботи.

Наявність автоматичної системи зупинки під час руху стрижня оправки вперед-назад забезпечує безпеку роботи. Дві різні панелі керування, які можуть працювати паралельно одна з одною, забезпечують зручність у використанні під час налаштування та в процесі роботи. Крім того, завдяки змінним швидкостям обертання та подачі досягаються надзвичайно точні та рівні робочі поверхні.



#### Технічні характеристики STŞ 2250S

Максимальна довжина блока	2250 мм
Мінімальний діаметр розточування	25 мм
Максимальний діаметр розточування	225 мм
Мінімальна відстань від основи до центру розточувальної оправки	470 мм
Максимальна відстань від основи до центру розточувальної оправки	840 мм
Частота обертання шпинделя (цифровий дисплей)	10/700 об/хв
Автоматична подача розточувальної оправки	0,04-0,08-0,11 мм/об.
Максимальне переміщення шпинделя	450 мм
Поперечний рух шпиндельних головок	450 мм
Потужність двигуна	1,5 кВт
Потужність двигуна переміщення шпиндельної головки	0,37 кВт

#### РОЗМІРИ

Довжина	4350 мм
Висота	1450 мм
Ширина	670 мм

#### РОЗМІРИ З УПАКОВКОЮ

Довжина	4500 мм
Висота	1550 мм
Ширина	770 мм

#### ВАГА

Без упаковки	1760 кг
З упаковкою	2000 кг





Верстат для горизонтального розточування

## МОДЕЛЬ STŞ 2250S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 295	Хромована розточувальна оправка Ø32 x 1700 мм та підшипники	1
STD 296	Хромована розточувальна оправка Ø45 x 2000 мм та підшипники	1
STD 297	Пристрій для налаштування інструмента в комплекті з мікрометром	1
STD 298	Пристрій для центрування з індикатором з круглою шкалою	2
STD 299	Подвійний універсальний шарнір	1
STD 300	Паралельні опори (130 x 590 мм)	2
STD 301	Паралельні опори (240 x 590 мм)	2
STD 302	Опорний пристрій для розточувальної оправки	1
STD 303	Затискний пристрій для блоків двигуна	4
STD 304	Посібник з експлуатації	1
КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	
SR 0128	Хромована розточувальна оправка	Ø 22 x 1250 мм
SR 0129	Хромована розточувальна оправка	Ø 26 x 1500 мм
SR 0130	Хромована розточувальна оправка	Ø 30 x 1600 мм
SR 0131	Хромована розточувальна оправка	Ø 36 x 1800 мм
SR 0132	Хромована розточувальна оправка	Ø 40 x 1800 мм
SR 0133	Хромована розточувальна оправка	Ø 50 x 2000 мм
SR 0134	Хромована розточувальна оправка	Ø 60 x 2100 мм
SR 0135	Діапазон діаметрів розточувальних калібрів 35–100 мм з вимірювачем з круглою шкалою	—
SR 0136	Діапазон діаметрів розточувальних калібрів 100–200 мм з вимірювачем з круглою шкалою	—
SR 0137	Пристрій для подовження шарніра	—
SR 0138	Пристрій контролю відстані	—
SR 0139	Центрувальний черновий конус	(1 набір)
SR 0140	Розточувальна головка	45 x 65 мм
SR 0141	Розточувальна головка	50 x 75 мм
SR 0142	Розточувальна головка	60 x 100 мм
SR 0143	Розточувальна головка	60 x 130 мм
SR 0144	Опорна стійка для довгої оправки	—

ТОВ “ХОЛЕКС ТЕХ”

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

[www.holeks.tech](http://www.holeks.tech), тел. +38 (050) 103-63-88

E-mail: [info@holeks.tech](mailto:info@holeks.tech)

