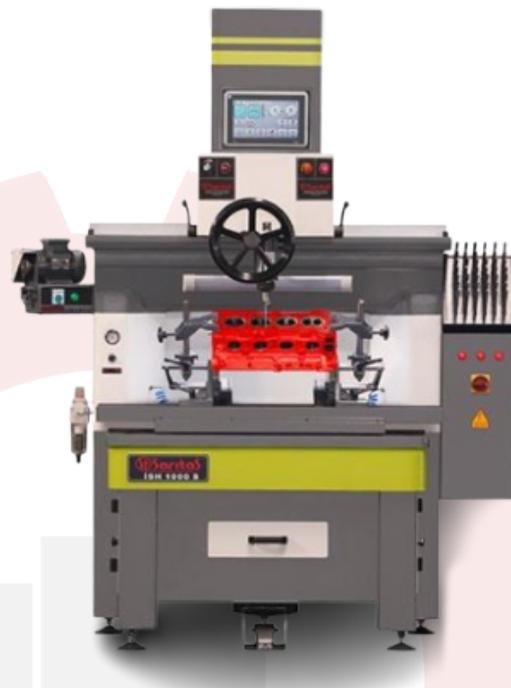




## Верстат для обробки сідел МОДЕЛЬ ISH 1000S

Верстат для напівавтоматичного розточування сідел клапанів ISH 1000S призначений для потреб майстерень з відновлення клапанів, щоб точно і під потрібним кутом обробляти сідла клапанів циліндрів. Пневматична робота шпинделя зі сферичним підшипником і поворотним робочим столом із затискачами дозволяє послідовно центрувати оброблювальну деталь та легко переміщати її за допомогою пневматичної ножної педалі. Автоматичне центрування забезпечує точне центрування головки блоку циліндрів. Після натискання кнопки автоматичного центрування на сенсорній панелі система активує всі пневматичні компоненти на голівці. Це дозволяє напрямному валу розташуватися в сідлі клапана. Потім, коли напрямний вал стає відцентрованим по відношенню до корпусу, система припиняє роботу, закриваючи пневматичні компоненти та приводячи в рух шпиндель. Пневматичне блокування шпинделя після центрування головки блоку циліндрів також гарантує точне і правильне виконання робіт. Сферичний підшипник у пневматичному шпинделі дозволяє нахилити шпиндель на кожному етапі, вправо-вліво, вперед-назад у діапазоні від +5° до -5°, що полегшує досягнення бажаного кута для всіх кутових кришок циліндрів. Бак, підключений до серводвигуна шпинделя, запобігає втраті потужності навіть на найнижчих швидкостях, а завдяки інверторній системі можна працювати на бажаних швидкостях обертання шпинделя, які можуть бути відображені в цифровому форматі.



### Технічні характеристики ISH 1000S

Максимальна довжина головки блока циліндрів	1000 мм
Максимальне поздовжнє переміщення шпиндельної головки (пневматична)	800 мм
Максимальне поперечне переміщення шпиндельної головки (пневматичне)	45 мм
Максимальне поздовжнє переміщення стола з оброблювальною деталлю (пневматичне)	500 мм
Максимальне поперечне переміщення стола з оброблювальною деталлю (пневматичне)	150 мм
Розміри стола для оброблюваних деталей	1300 x 345 мм
Кут повороту демпфера головки блока циліндра	Від -45° до +55°
Мінімальний діаметр сідла клапана	18 мм
Максимальний діаметр сідла клапана	100 мм
Мінімальний діаметр зенкування кільця сідла клапана	25 мм
Максимальний діаметр зенкування кільця сідла клапана	110 мм
Максимальна відстань між поверхнею стола та шийкою шпинделя	460 мм
Швидкість обертання шпинделя	0/700 об/хв
Крутний момент шпинделя	20 нм
Максимальне вертикальне переміщення шпинделя	200 мм
Кут відхилення шпинделя	+5°
Потужність двигуна приводу шпинделя	0,75 кВт
Потужність двигуна точила для інструментів	0,18 кВт
Тиск повітря	6 бар





## Верстат для обробки сідел МОДЕЛЬ ISH 1000S

КОД	СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ
STD 530	Універсальне перекидне кріплення в комплекті з затискачем	2
STD 531	Пристрій для обробки головки блока циліндрів	4
STD 532	Кутовий затискний пристрій для головки блока циліндрів (для головок блока циліндрів Ford)	1 набір
STD 533	Конічні твердосплавні напрямні стрижні 4,98–8 мм	10
STD 534	Конічні сталеві напрямні стрижні 7,98–12 мм	20
STD 535	Різець під різними кутами	10
STD 536	Різець для зенкування сидла клапана (для тримача великого різця)	10
STD 537	Різець для зенкування сидла клапана (для тримача невеликого різця)	10
STD 538	Тримач різця для розточування сидла клапана (18–30 мм)	1
STD 539	Тримач різця для розточування сидла клапана (30–45 мм)	1
STD 540	Тримач різця для розточування сидла клапана (35–70 мм)	1
STD 541	Тримач різця для зенкування сидла клапана (25–50 мм)	1
STD 542	Тримач різця для зенкування сидла клапана (50–100 мм)	1
STD 543	Тримач інструмента для головки тримача інструмента (ISO 30 Ø25 мм)	1
STD 544	Тримач інструмента для головки тримача інструмента (ISO 30 Ø31 мм)	1
STD 545	Тримач інструмента для затискного ключа головки тримача інструмента	1
STD 546	Мікрометр для налаштування інструментів	1 набір
STD 547	Пристрій для регулювання кута нахилу сидла клапана	1
STD 548	Бульбашковий рівень	1
STD 549	Затискний пристрій для головки блока циліндрів	1 набір
STD 550	Вакуумний тестер	1 набір
STD 551	Електронний дисплей для вимірювання глибини	1
STD 552	Пристрій для вимірювання глибини з круглою шкалою	1
STD 553	Точило для інструментів у комплекті з підставкою для заточування	1
STD 554	Пневматична система	1 набір
STD 555	Інструменти для обслуговування	1 набір
STD 556	Посібник з експлуатації	1





## Верстат для обробки сідел

# МОДЕЛЬ ISH 1000S

КОД	ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
SR 0195	Тримач різця для розточування сідла клапана (50–100 мм) з головкою тримача інструмента (ISO 30 Ø25–31 мм)	—
SR 0196	Тримач різця для зенкування сідла клапана (70–110 мм) з головкою тримача інструмента (ISO 30 Ø40 мм)	—
SR 0197	З'єднання патрона з патроном через шайбу 1–13 мм (ISO 30)	—
РОЗМІРИ		
Довжина		1850 мм
Висота		2250 мм
Ширина		970 мм
РОЗМІРИ З УПАКОВКОЮ		
Довжина		1950 мм
Висота		2350 мм
Ширина		1070 мм
ВАГА		
Без упаковки		1450 кг
З упаковкою		1600 кг

**ТОВ “ХОЛЕКС ТЕХ”**

02094, Київ, Україна,

Проспект Леоніда Каденюка, 14,

[www.holeks.tech](http://www.holeks.tech), тел. +38 (050) 103-63-88E-mail: [info@holeks.tech](mailto:info@holeks.tech)