

Про нас

Шліфування

Акcesуари

HUSDOM



КАТАЛОГ  
ПРОДУКЦІЇ

# ЗРОБИМО ШЛІФУВАННЯ ПРОСТІШИМ

HUSDOM Technology Co.,Ltd



**ПРО  
НАС**

HUSDOM

«HUSDOM – це експерт в шліфуванні вже 35 років, зосереджений на виготовленні кожної шліфувальної машини.»

Це компанія з міста Тайчжун, батьківщини високоточних верстатів Тайваня. Завдяки 35-річному виробничому досвіду та значним технологічним можливостям у сфері шліфування, компанія HUSDOM випускає високоточні верстати з ЧПК для зовнішнього циліндричного шліфування, одно- і двоосьові верстати для внутрішнього циліндричного шліфування, різбошліфувальні верстати, координатно-шліфувальні верстати, багатоцільові шліфувальні верстати, засоби автоматизації шліфування тощо. Це зробило компанію надійним партнером для вітчизняних і міжнародних клієнтів у галузі виробництва автомобільних запчастин, медичних приладів, оптики для віртуальної реальності, гуманоподібних роботів, пневматичних та гідравлічних інструментів, напівпровідників, прес-форм, авіаційної промисловості, а також високоточного машинобудування.

«З Тайваню, до світу.»

У 2020 році пандемія COVID-19 змінила світову екосистему, змусивши компанію відмовитися від консерватизму. Було вирішено заснувати повністю власну збірну фабрику в Нінбо, провінція Чжецзян, Китай, що є важливим кроком для добре підготовленого виходу компанії на материковий китайський ринок. Завдяки тісній співпраці зі швейцарською командою з багатою столітньою історією в області технологій шліфування, продукція компанії була істотно вдосконалена в області високошвидкісного, високоточного шліфування у важких умовах експлуатації. Протягом 35 років компанія все ще дотримуємося ідеї «Ремісника», виготовляючи кожну шліфувальну машину з натхненням і винахідливістю.

Для краси потрібно небагато слів, а для високої якості не пропускається жодна деталь.

ЗРОБИМО ШЛІФУВАННЯ ПРОСТИШИМ!

**Чень Хунлян  
(Chen Hongliang)**

## GN-500



## Інтегрований верстат з числовим програмним керуванням для внутрішнього та зовнішнього точіння та шліфування

Конструкція шпинделя з подвійним шліфувальним кругом / Можливість встановлення токарного модуля (додатково) Максимальна глибина шліфування 200 мм / Контролер FANUC / Повністю закритий захисний кожух  
Переміщення по осях X, Y та Z 390/350+200/350+200 мм

HUSDOM

### Контролер FANUC



Потужні функції, доступні для налаштування параметрів багатогранного шліфування

Одне затискання оброблювальної деталі дозволяє шліфувати до 16 поверхонь

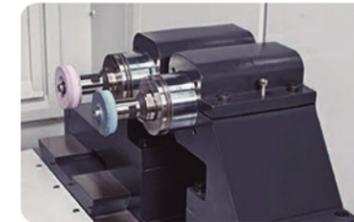
### Сенсорний екран для взаємодії між людиною і машиною



Можливість контролю струму двигуна при різних умовах шліфування

Обладнаний функцією виявлення шліфування

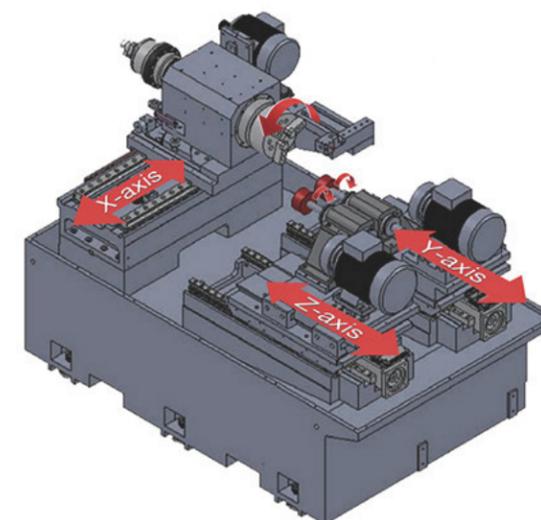
### Подвійні шліфувальні шпинделі



### Шліфувальний шпиндель + токарний модуль



### Оптимальна конструкція забезпечує стабільність та високу жорсткість



### Лінійна напрямна + кульковий гвинт

Для осей X і Z використовуються високоточні лінійні напрямні та кулькові гвинти, що забезпечують високу точність і жорсткість.

### Високоякісний чавун

Корпус конструкції виготовлений з високоякісного чавуну FC30, який пройшов термічну обробку з відпуском і зняттям напруги, що забезпечує незмінну точність і стабільність обробки.

### Стійка основа

Велика та стійка основа з внутрішньою рамою сконструйована відповідно до механічних принципів, забезпечуючи унікальну стабільність.

### Сервопривід

Сервопривід використовується для переміщення осей X і Z. Мінімальний крок переміщення – 0,001 мм.

## GN-150A



## Верстат для внутрішнього шліфування отворів (один шпиндель) з числовим програмним керуванням

Конструкція шпинделя з одним шліфувальним кругом / Можливість встановлення додаткового токарного модуля (додатково) / Макс. глибина шліфування 150 мм / Контролер FANUC / Напівзакритий захисний кожух  
Переміщення по осям X, Y та Z

HUEDOM

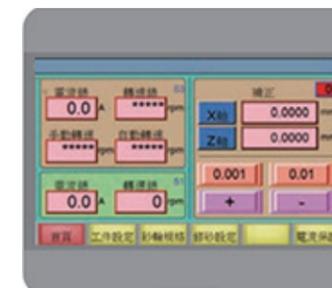
### Контролер FANUC

Потужні функції, доступні для налаштування параметрів багатогранного шліфування  
Одне затискання оброблювальної деталі дозволяє шліфувати до 16 поверхонь

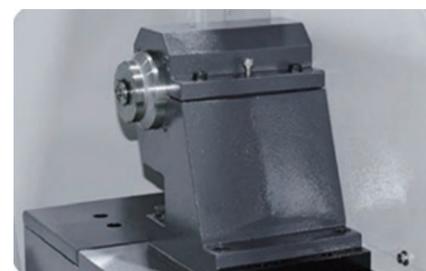


### Сенсорний екран для взаємодії між людиною і машиною

Можливий контроль струму двигуна за різних умов шліфування  
Обладнаний функцією виявлення шліфування



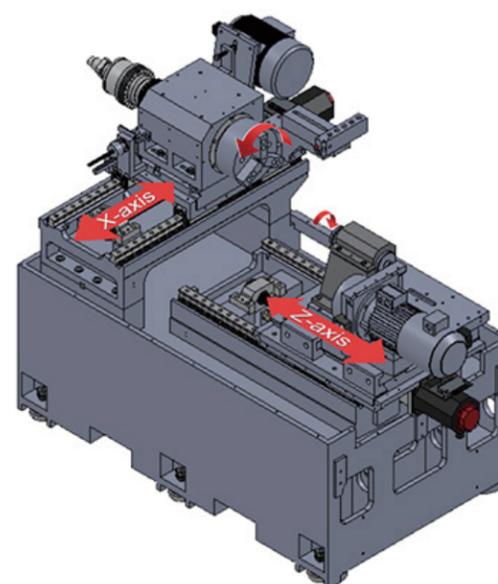
### Один шліфувальний шпиндель



### Один шліфувальний шпиндель + встановлення токарного модуля



### Стойка конструкція корпусу, відмінна жорсткість та стабільність



### Лінійна напрямна + кульковий гвинт

Для осей X і Z використовуються високоточні лінійні напрямні та кулькові гвинти класу C1, що забезпечують високу точність і жорсткість.

### Високоякісний чавун

Корпус конструкції виготовлений з високоякісного чавуну FC30, який пройшов термічну обробку з відпуском і зняттям напруги, що забезпечує незмінну точність і стабільність обробки.

### Стойка основа

Велика та стійка основа з внутрішньою рамою сконструйована відповідно до механічних принципів, забезпечуючи унікальну стабільність.

### Сервопривід

Сервопривід використовується для переміщення осей X і Z. Мінімальний крок переміщення – 0,001 мм.

## GN-150B



**Інтегрований верстат з числовим програмним керуванням для внутрішнього та зовнішнього шліфування (шліфування поперечним валом)**

Конструкція шпинделя з подвійним шліфувальним кругом / Головка для шліфування торців / Макс. глибина шліфування 150 мм / Контролер FANUC / Повністю закритий захисний кожух

HUSDOM

**Контролер FANUC**

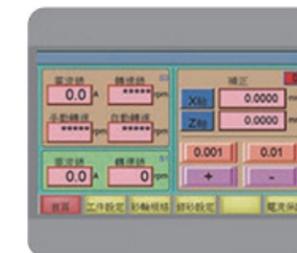
Потужні функції, доступні для налаштування параметрів багатогранного шліфування  
Одне затискання оброблювальної деталі дозволяє шліфувати до 16 поверхонь



**Один шліфувальний шпиндель + встановлення токарного модуля**

**Сенсорний екран для взаємодії між людиною і машиною**

Можливий контроль струму двигуна за різних умов шліфування  
Обладнаний функцією виявлення шліфування

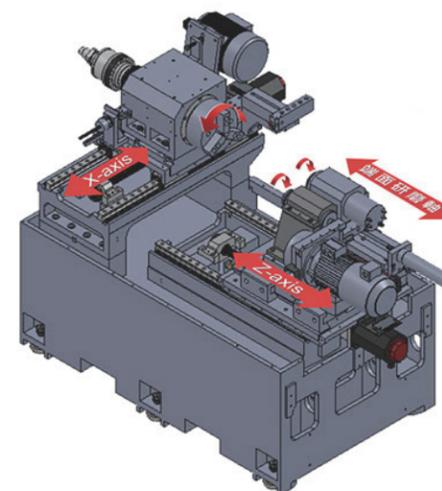


**Головка для шліфування торцевих поверхонь**



Для переміщення головки для шліфування торцевих поверхонь використовується масляний циліндр під тиском, а відстань переміщення контролюється сервомотором.  
Шпиндель із вбудованим шліфувальним кругом зі швидкістю обертання 10 000 об/хв.

**Стійка конструкція корпусу, відмінна жорсткість та стабільність**

**Лінійна напрямна + кульковий гвинт**

Для осей X і Z використовуються високоточні лінійні напрямні та кулькові гвинти класу C1, що забезпечують високу точність і жорсткість.

**Високоякісний чавун**

Корпус конструкції виготовлений з високоякісного чавуну FC30, який пройшов термічну обробку з відпуском і зняттям напруги, що забезпечує незмінну точність і стабільність обробки.

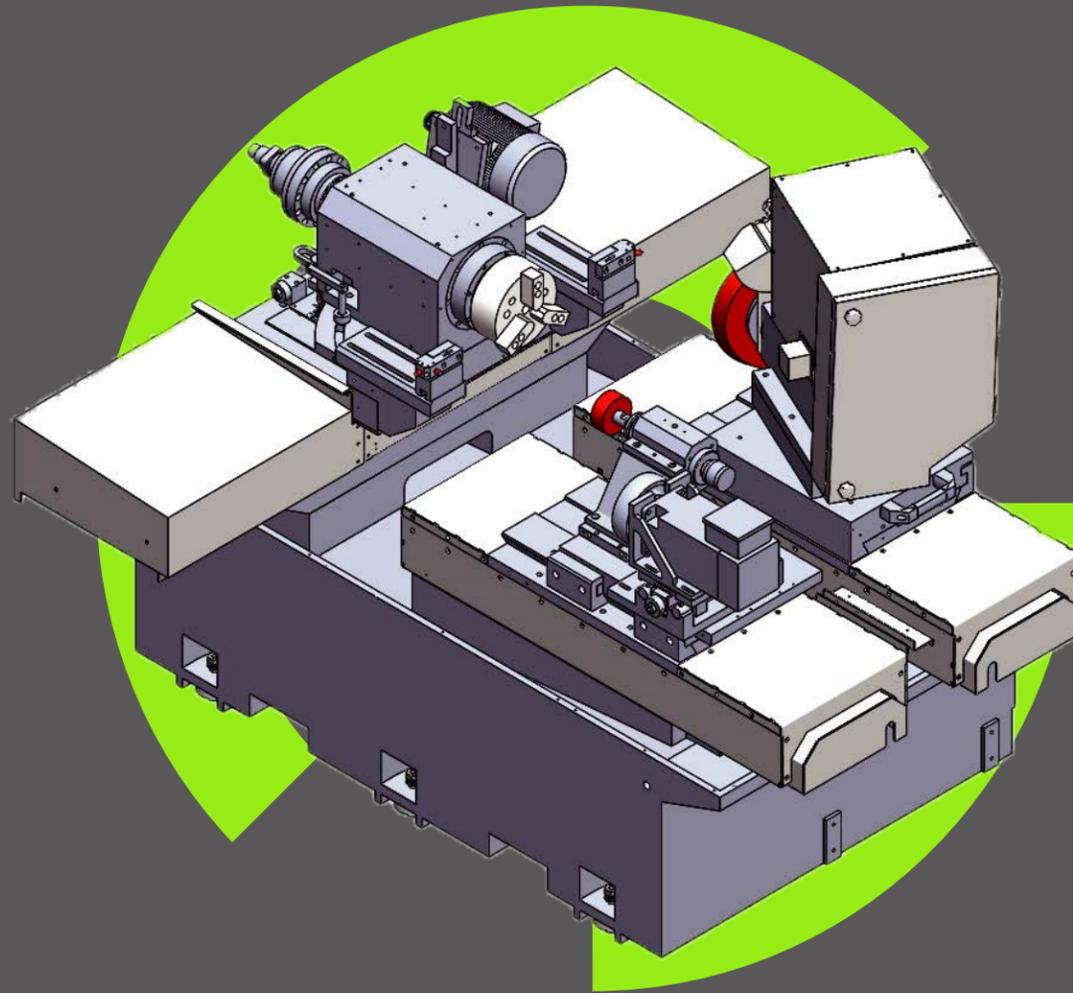
**Стійка основа**

Велика та стійка основа з внутрішньою рамою сконструйована відповідно до механічних принципів, забезпечуючи унікальну стабільність.

**Сервопривід**

Сервопривід використовується для переміщення осей X і Z. Мінімальний крок переміщення – 0,001 мм.

# GN-400S



## Універсальний верстат з числовим програмним керуванням для шліфування внутрішніх і зовнішніх торцевих поверхонь

Конструкція шпинделя з подвійним шліфувальним кругом / Головка для шліфування торців / Максимальна глибина шліфування 200 мм / Контролер FANUC / Повністю закритий захисний кожух / Переміщення по осям X, Z 300/400+100 мм

### Стандартна конфігурація

Для підвищення продуктивності верстат оснащений високоміцним шпинделем A2-6 з втулками. Цей шпиндель має виняткову радіальну жорсткість, мінімальну термічну деформацію (завдяки стабільному підвищенню температури) та підтримує високу динамічну точність обертання, забезпечуючи точність та стабільність деталі під час обробки.



### Стандартна конфігурація

Вісь Y оснащена шліфувальним шпинделем високої жорсткості з втулками та шліфувальним кругом із зовнішнім діаметром 405 мм (з кутом нахилу головки шліфувального круга 25°). Вісь Z оснащена шліфувальним шпинделем стрічкового типу.



### Додаткове обладнання

Вісь Y оснащена шліфувальним шпинделем високої жорсткості з втулками та шліфувальним кругом із зовнішнім діаметром 405 мм (з кутом нахилу головки шліфувального круга 25°)  
Вісі Z та Z2 оснащені вбудованим шліфувальним шпинделем.



### Додаткове обладнання

Вісь Y оснащена шліфувальним шпинделем високої жорсткості з втулками та шліфувальним кругом із зовнішнім діаметром 405 мм (з кутом нахилу головки шліфувального круга 25°)  
Вісі Z та Z2 оснащені шліфувальним шпинделем стрічкового типу.



# МОДЕЛЬ ШЛІФУВАЛЬНОГО ВЕРСТАТА

Про нас

Шліфування

Акcesуари

Стандартні параметри	Од. вим.	GN-500
<b>Обробна потужність</b>		
Діапазон діаметрів шліфування	мм	ø4–ø320
Макс. глибина шліфування	мм	200
Макс. діаметр обертання оброб. деталі	мм	ø450
Макс. діаметр обертання робочого інструмента всередині захисного кожуха	мм	ø320
<b>Система керування</b>		
Контролер		FANUC
<b>Робоча головка</b>		
Частота оберт. шпинделя	об/хв	0–1000
Швидкість подачі по осі X/Макс. переміщ.	м/хв/мм	10 м/хв / 390
Мін. одиниця відображення виміру осі X	мм	0,0001
Кут повороту робочої головки	°	Від -5° до +30°
<b>Стіл</b>		
Швидкість подачі по осях Y і Z	м/хв	10/10 м/хв
Макс. переміщення по осях Y та Z	мм	350+200/350+200
Мін. одиниця відображення по осях Y та Z	мм	0,0001/0,0001
Висота центру робочого шпинделя від землі	мм	1100
<b>Система тиску оливи</b>		
Ємність оливного бака	л	30
<b>Система охолодження</b>		
Ємність бака рідини для охолодження	л	200
<b>Приводний двигун</b>		
Двигун для створення тиску оливи	кВт (к.с.)	0,75 кВт (1 к.с.)
Двигун подачі рідини для різання	кВт (к.с.)	0,18 кВт (1/4 к.с.)
Серводвигун по осях X, Y і Z	кВт	1,6 x 1,6 x 1,6
Двигун шліфувального круга (кВт)	(к.с.)	4,0 2P (5 к.с.) 4,0 2P (5 к.с.)
Двигун шпиндельної головки	(к.с.)	2,2 4P (3 к.с.)
<b>Інші</b>		
Автоматичний оливозаливний апарат	л	4
Розміри (Д×Ш×В) - включаючи фітинги	мм	3350 x 2150 x 1900
Вага	кг	4750

Стандартні параметри	Од. вим.	GN-150A	GN-150B	GN-400S
<b>Обробна потужність</b>				
Діапазон діаметрів шліфування	мм	ø4–ø240	ø4–ø200	ø4–ø320
Макс. глибина шліфування	мм	150	150	200
Макс. діаметр обертання оброб. дет.	мм	ø380	ø300	ø435
Макс. діаметр обертання робочого інструмента всередині захисного кожуха	мм	ø300	ø300	ø400
<b>Система керування</b>				
Контролер		FANUC	FANUC	FANUC/0i-TF
<b>Робоча головка</b>				
Частота оберт. шпинделя	об/хв	0–1000	0–1000	0–1000
Швид. подачі по осі X/Макс. переміщ.	м/хв/мм	10 м/хв / 350	10 м/хв / 350	10 м/хв / 350
Мін. відображуван од. вим. осі X	мм	0,0001	0,0001	0,0001
Кут повороту робочої головки	°	Від -5° до +15°	Від -5° до +15°	Від -5° до +15°
<b>Стіл</b>				
Швидкість подачі по осях Y і Z	м/хв	Z: 10 м/хв	Z: 10 м/хв	Z: 10 м/хв
Макс. переміщення по осях Y та Z	мм	Z: 400+100	Z: 400+100	Z: 345+200
Мін. одиниця відображ. по осях Y та Z	мм	Z: 0,0001	Z: 0,0001	Z: 0,0001
Висота центру робочого шпинделя від землі	мм	1060	1060	1100
<b>Система тиску оливи</b>				
Ємність оливного бака	л	30	30	30
<b>Система охолодження</b>				
Ємність бака рідини для охолодження	л	150	150	260
<b>Приводний двигун</b>				
Двигун для створення тиску оливи	кВт (к.с.)	0,75 кВт (1 к.с.)	0,75 кВт (1 к.с.)	0,75 кВт (1 к.с.)
Двигун подачі рідини для різання	кВт (к.с.)	0,18 кВт (1/4 к.с.)	0,18 кВт (1/4 к.с.)	1,5 кВт (1/4 к.с.)
Серводвигун по осях X, Y і Z	кВт	X: 1,2 кВт / Z: 1,2 кВт	X: 1,2 кВт / Z: 1,2 кВт	X: 1,6 кВт / Y: 1,6 кВт / Z: 1,6 кВт
Двигун шліфувального круга (кВт)	(к.с.)	2,2 2P (3 к.с.)	2,2 2P (3 к.с.) - 3,0 (4 к.с.)	4
Двигун шпиндельної головки	(к.с.)	2,2 4P (3 к.с.)	2,2 4P (3 к.с.)	2,2 4P (3 к.с.)
<b>Інші</b>				
Автоматич. оливозаливний апарат	л	2	2	4
Розміри (Д×Ш×В) - включаючи фітинги	мм	2500 x 2300 x 1700	2500 x 2300 x 1700	3500 x 2150 x 2200
Вага	кг	3000	3200	5500

Про нас

Шліфування

Акcesуари

Витончене шліфування  
Першокласна технологія

# Бездоганний прояв точності та якості



Шліфування



Майстерність



Делікатність

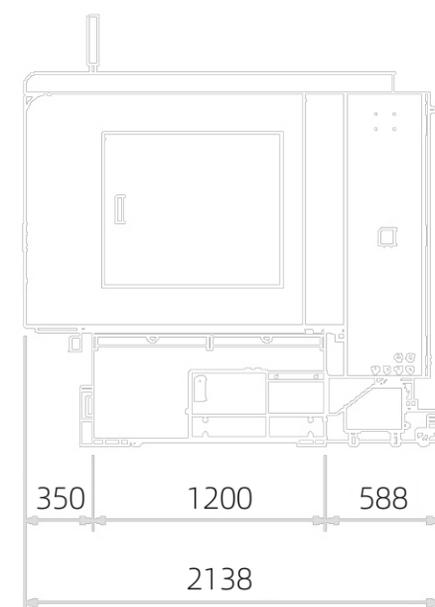
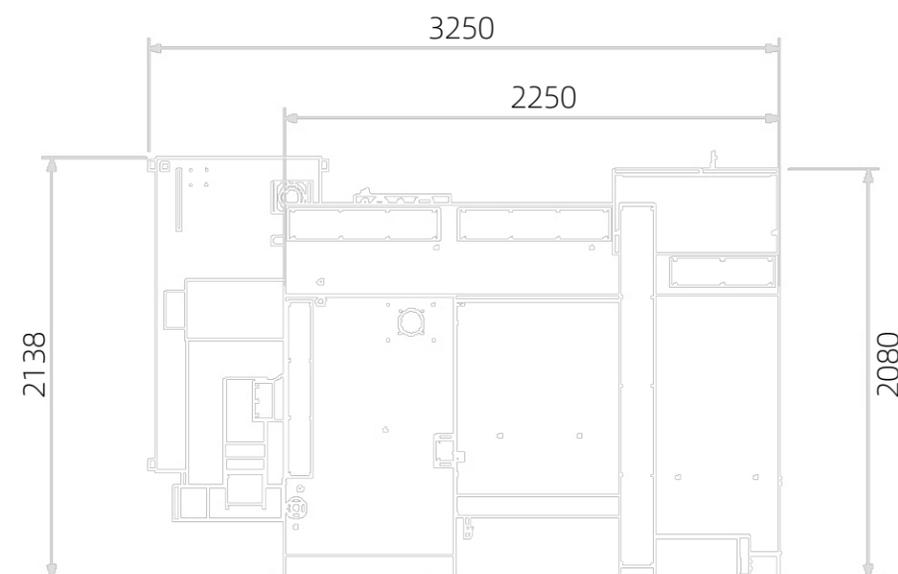
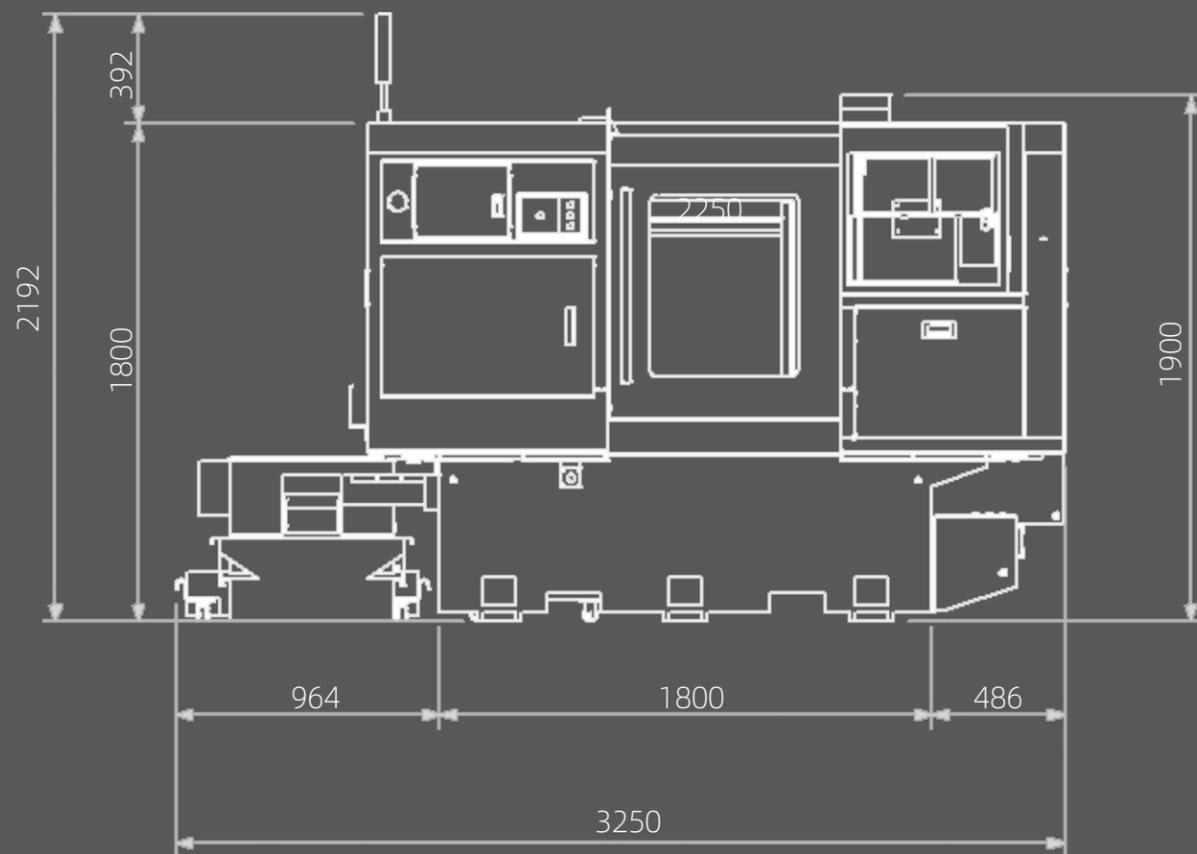


Висока  
точність



Текстура





**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ  
РОЗМІР**

HUSDOM

# ЗРОБИМО ШЛІФУВАННЯ ПРОСТІШИМ



Sam Smith: +86 15669557503  
Email: fwj@lestertrade.cn  
Whats app: +44 7944 967767

[www.husdom.com.cn](http://www.husdom.com.cn)

Plant 3, AUX Industrial Park,  
518 Xinmei Road, High-tech Zone,  
Ningbo City, Zhejiang Province