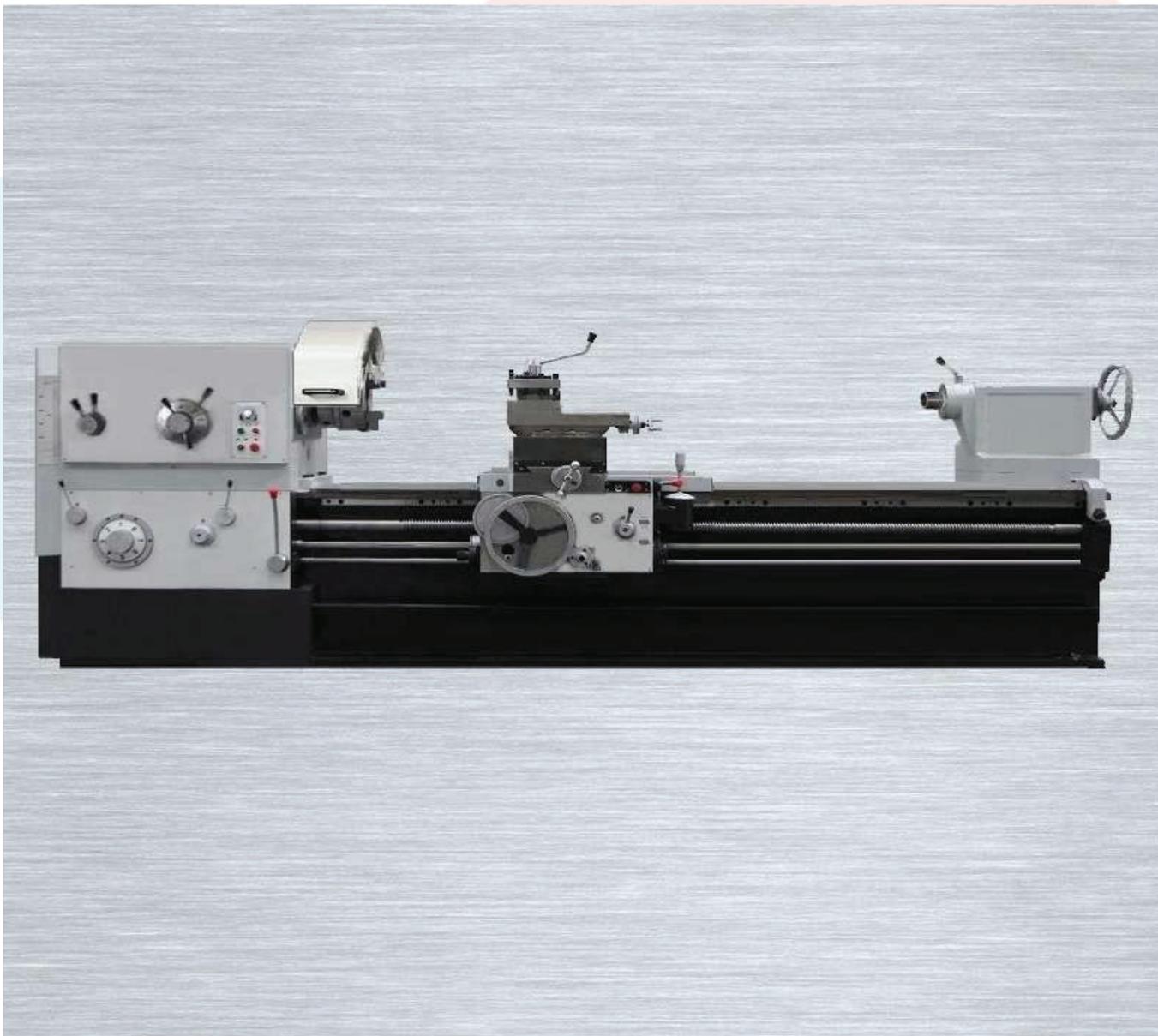


**Універсальний токарний верстат з широкою станиною для  
обробки великогабаритних деталей має постійну потужність  
для легкої обробки великогабаритних деталей**



Серія MM-DLS515 є високоточним універсальним токарно-гвинторізним верстатом великої потужності, яка виробляється згідно стандарту ISO9001 та сертифікації відповідності щодо вимог техніки безпеки КІ. Такий верстат для обробки великогабаритних деталей має надзорстку цілісну станину шириною 600 мм, діаметр отвору шпинделя 105 мм, максимальну вагу деталі, що обробляється 4000 кг та відстань між центрами до 8000 мм.

## Основні характеристики :

Переконливі аргументи: Якість, ефективність та ціна

- Максимальна вага деталі, що обробляється 4000 кг
- Жорстка станина верстата шириною 600 мм
- Макс. діаметр обробки над станиною  $\varnothing$  1000 мм
- Широка станина верстату для обробки великогабаритних деталей з ребрами жорсткості та цілісною моноблочною конструкцією
- Максимальна потужність двигуна приводу 11кВт
- Індукційно загартовані направляючі
- Додатковий редуктор для різних видів різьблень метричних, дюймових, модульних та діаметральних
- Багатодискова муфта для приводу передньої бабки
- Запобіжна муфта вмонтована у фартух верстата
- Великий діаметр отвору шпинделя  $\varnothing$  105 мм
- Мінімальний рівень шуму при роботі верстату при максимальній швидкості обертання шпинделя
- Якісні та точні підшипники шпинделя
- Чавунний литий корпус з ребрами жорсткості зменшую вібрації до мінімуму
- Головний двигун потужністю 15кВт замовляється окремо
- Більший діаметр шпинделя  $\varnothing$  130 мм замовляється окремо
- 3-Вісьовий пристрій цифрової індикації замовляється окремо
- Сертифікат відповідності

## Технічні дані :

Назва :	Універсальний токарно-гвинторізний верстат для обробки великогабаритних деталей
Модель :	MM-DLS 515
Макс. вага деталі, що обробляється :	4000 кг
Обертання над станиною :	Ø 1000 мм
Максимальний діаметр обертання :	Ø 1200 мм
Обертання над поперечними напрямними:	Ø 685 мм
Ширина станини :	600 мм
Відстань між центрами :	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 8000 мм
Поворот верхніх напрямних :	± 90 градусів
<b>Передня бабка</b>	
Отвір шпинделю :	Ø 105 мм (Ø 130 мм замовляється додатково)
Конус шпинделя :	Ø 120 мм (1:20)
Діапазон швидкостей :	5.5 — 730 об./хв.
<b>Різьблення та подачі</b>	
Метричне різьблення :	1 — 240 мм
Дюймове різьблення :	1 — 14 TPI
Модульне різьблення :	0.5 — 120 MOD
Діаметральне різьблення :	1 — 28 DP
Діапазон поздовжньої подачі :	0.1—24.3 мм/об
Діапазон поперечної подачі :	0.05—12.15 мм/об.
Швидка подача по осі X :	2000 мм / хв.
Швидка подача по осі Z :	4000 мм / хв.
<b>Задня бабка</b>	
Конус задньої бабки :	MT 6
Діаметр пінолі задньої бабки :	Ø 100 мм
Хід пінолі задньої бабки :	240 мм
Хід верхніх напрямних :	200 мм
Хід поперечного супорту :	370 мм
<b>Потужність привідних механізмів</b>	
Потужність двигуна :	11 кВт (15кВт замовляється додатково)
Двигун швидкої подачі :	1,1 кВт
Двигун охолоджуючої рідини :	90 Вт
Перетин інструментів :	32 X 32 мм
Тип упаковки :	Експортний тип палетного упакування
Вага :	5380 кг (для MM-DLS 515 X 2000)
Розміри верстату:	4185 X 1180 X 1810 мм (для MM-DLS 515 X 2000)



# Maxnovo CNC

Офіційний дистриб'ютор в Україні:  
ТОВ Холекс Тех, проспект Леоніда Каденюка, 14, Київ, 02094  
тел. +38 050 1036388, www.holeks.tech, e-mail: info@holeks.tech



Стандартна комплектація:

4-Кулачковий патрон, 3-кулачковий патрон, нерухомий люнет, рухомий люнет, система охолодження, центр задньої бабки, головний центр шпинделя, інструменти та ящик для інструментів