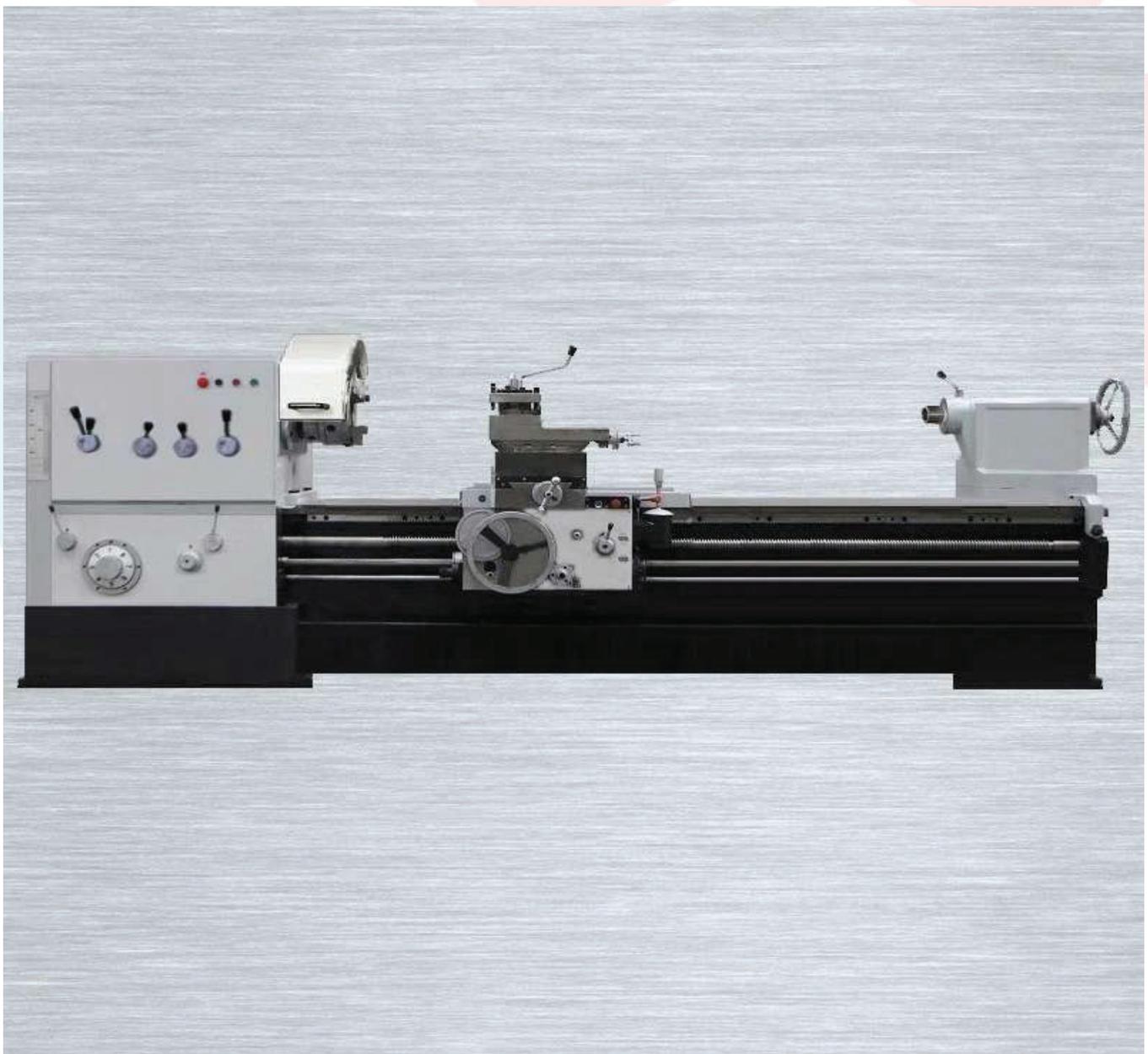


**Універсальний токарний верстат з розворотом в горизонтальній площині для обробки великогабаритних деталей має міцну станину, постійну потужність при обробці великогабаритних деталей**



Серія MM-DLS500 є високоточним універсальним токарно-гвинторізним верстатом великої потужності, яка виробляється згідно стандарту ISO9001 та сертифікації відповідності щодо вимог техніки безпеки КІ. Такий верстат для обробки великогабаритних деталей має жорстку станину шириною 550 мм, діаметр отвору шпинделя 105 мм, максимальну вагу деталі, що обробляється 3000 кг та відстань між центрами до 8000 мм. Універсальний токарний станок для обробки великогабаритних деталей з постійною потужністю для легкої обробки великогабаритних деталей.

## Основні характеристики :

Переконливі аргументи: Якість, ефективність та ціна

- Максимальна вага деталі, що обробляється 3000 кг
- Жорстка станина верстата шириною 550 мм
- Макс. діаметр обробки над станиною  $\varnothing$  1000 мм
- Широка станина верстату з ребрами жорсткості та моноблочною конструкцією
- Індукційно загартовані направляючі
- Максимальна потужність двигуна приводу 11кВт
- Індукційно загартовані направляючі
- Додатковий редуктор для різних видів різьблень метричних, дюймових, модульних та діаметральних
- Багатодискова муфта для приводу передньої бабки
- Наджорстка станина верстата
- Запобіжна муфта вмонтована у фартух верстата
- Великий діаметр отвору шпинделя  $\varnothing$  105 мм
- Мінімальний рівень шуму при роботі верстату при максимальній швидкості обертання шпинделя
- Якісні та точні підшипники шпинделя
- Чавунний литий корпус з ребрами жорсткості зменшую вібрації до мінімуму
- 3-Вісьовий пристрій цифрової індикації замовляється окремо
- Сертифікат відповідності

## Технічні дані :

Назва :	Стандартний токарно-гвинторізний верстат для обробки великогабаритних деталей	
Модель :	MM—DLS 500	
Макс. вага деталі, що обробляється :	3000 кг	
Обертання над станиною :	Ø 1000 мм	
Максимальний діаметр обертання :	Ø 1200 мм	
Обертання над поперечними напрямними:	Ø 690 мм	
Ширина станини :	550 мм	
Відстань між центрами :	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 мм	
Поворот верхніх напрямних :	± 90 градусів	
<b>Передня бабка</b>		
Отвір шпинделю :	Ø 105 мм	(Ø 130 мм замовляється окремо)
Конус шпинделя :	Ø 120 мм (1:20)	
Діапазон швидкостей :	14 — 750 об./хв.	
<b>Різьблення та подачі</b>		
Метричне різьблення :	1 — 240 мм	
Дюймове різьблення :	1 — 28 TPI	
Модульне різьблення :	0.5—60 MOD	
Діаметральне різьблення :	1 — 30 DP	
Діапазон поздовжньої подачі :	0.048—24.3 мм/об.	
Діапазон поперечної подачі :	0.024—12.15 мм/об.	
Швидка подача по осі X :	2000 мм / хв.	
Швидка подача по осі Z :	4000 мм / хв.	
<b>Задня бабка</b>		
Конус задньої бабки :	MT 6	
Діаметр пінолі задньої бабки :	Ø 100 мм	
Хід пінолі задньої бабки :	240 мм	
Хід верхніх напрямних :	200 мм	
Хід поперечного супорту :	420 мм	
<b>Потужність приводних механізмів</b>		
Потужність двигуна :	11 кВт	
Двигун швидкої подачі :	1,1 кВт	
Двигун охолоджуючої рідини :	90 Вт	
Перетин інструментів :	32 X 32 мм	
Тип упаковки :	Експортний тип палетного упакування	
Вага :	6680 кг	(для MM-DLS 500 X 3000)
Розміри верстату:	5580 X 1680 X 1780 мм (дляг MM-DLS 500 X 3000)	



# Maxnovo CNC

Офіційний дистриб'ютор в Україні:  
ТОВ Холекс Тех, проспект Леоніда Каденюка, 14, Київ, 02094  
тел. +38 050 1036388, www.holeks.tech, e-mail: info@holeks.tech



Стандартна комплектація:

4-Кулачковий патрон, 3-кулачковий патрон, нерухомий люнет, рухомий люнет, система охолодження, центр задньої бабки, головний центр шпинделя, інструменти та ящик для інструментів